



Riser Base

使用说明书 | User Manual | 使用説明書

取扱説明書 | 사용자매뉴얼

v1.0

목차

안전 정보	31
구성품 목록	32
제품 구성품 안내	33
빠른 조립	34
다양한 두께의 물체 사용	38
회전축과 함께 사용 (선택 사항)	38
기술 사양	40
법률 고지	40

안전 정보

① 일반 안전

- 작업장 내 통풍이 잘 되도록 하여 발생하는 연기가 신속히 배출되도록 하십시오.
- 기계 덮개 주변에 재료(특히 종이와 같은 유기물)를 쌓아두지 마십시오. 이는 화염 확산 및 재료 화재 위험을 높일 수 있습니다.
- 기계 작동 중에는 절대 무인 상태로 두지 마십시오. 설정 오류, 기계 고장, 전기 이상 등으로 인해 장시간 무인 작동 시 화재가 발생할 수 있습니다.
- 장비를 정기적으로 청소하십시오. 절단 및 조각 작업 시 발생하는 연기와 먼지 축적은 화재 위험을 증가시킵니다. 내부 작업 구역을 주기적으로 청소하여 안전하고 효율적인 작동을 유지하십시오.
- 기계 주변을 청결하게 유지하고, 알코올, 휘발유 등 인화성 물질, 부식성 물질, 휘발성 용제가 혼합되지 않도록 하십시오.
- 소화기를 구비하고 정기적으로 점검 및 유지보수를 실시하십시오.
- 레이저 기계가 저전압 또는 고출력으로 재료를 절단하거나 조각할 때 재료가 쉽게 발화하거나 명화(불꽃)로 탈 수 있으니, 명화 발생 시 즉시 작업을 중단하십시오.
- 장비가 커진 상태에서 재료를 가공할 때, 사용하는 레이저 모듈에 따라 455nm 또는 1064nm 레이저 빔으로부터 눈을 보호할 수 있도록 하십시오.
- 조각 완료 후 재료 표면은 매우 뜨거울 수 있으니, 작업 중이거나 작업 직후 재료 표면과 피부 접촉을 피하여 화상을 방지하십시오. 화상을 입었을 경우 즉시 깨끗한 물로 씻고, 심한 경우 빠르게 병원 치료를 받으십시오.
- 공공장소나 교육받지 않은 인원, 어린이가 있는 장소에서는 이 장비를 사용하지 마십시오.

② 레이저 안전

- 정상 사용 시, 레이저는 밀폐된 외함 내부에서 작동합니다. 또한 LX2에는 안전 연동 장치가 있어 작업 중 덮개를 열면 레이저가 자동으로 꺼져 인체에 해를 끼치지 않도록 보호합니다.
- 기계의 어떠한 부품도 분해한 상태에서 장비를 작동하는 것은 엄격히 금지됩니다. 부품이 누락되면 레이저 안전 위험이 발생할 수 있으며 장비가 손상될 수 있습니다. 덮개의 안전 장치를 임의로 변경하지 마십시오.
- 작동 중인 레이저 또는 레이저 반사는 화재, 화상, 영구적인 시력 손상을 빠르게 유발할 수 있습니다. 정상적으로는 레이저가 작동할 때 보호 커버나 안전 커버로 차단됩니다. 작업 대상물을 완전히 가릴 수 없는 경우(예: 공급장치 사용 시) 반드시 보호 안경을 착용하여 눈을 레이저 빔으로부터 보호하십시오.
- 장비를 작동하기 전에 사용자는 다음 사항에 대해 충분히 숙지해야 합니다: 레이저 방사선의 물리적 특성, 레이저의 위험 등급 및 관련 건강 영향, 안전 조치 등.
- 레이저를 무인 상태로 작동하지 마십시오. 장비 작동 중에는 장비가 정상적으로 작동하는지 반드시 주의 깊게 관찰해야 합니다.

구성품 목록



뒷문판 ×1



왼쪽 판넬 ×1



앞문판 ×1



오른쪽 판넬 ×1



나사 M3*6 ×14



나사 M3*12 ×8



H2.0 육각 렌치 ×1

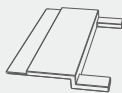


높임 받침대 설명서 ×1

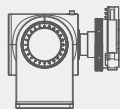
선택 옵션: (회전축)



나사 M3*6 ×6 (회전축 그림 설치용)
나사 M3*10 ×4
(회전축 본체와 베이스 플레이트 설치용)



회전축 고정 부품 ×1



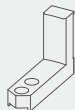
회전축 본체 ×1



회전축 베이스 플레이트 ×1



USB-A to USB-A
케이블 (25cm) ×1



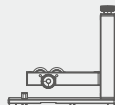
단계별 그림 ×3



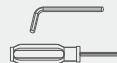
링 클램프 ×3



이단 그림 ×3



손잡이 지지대 ×1



H2.5 육각 렌치 ×1
H3.0 육각 드라이버 ×1



회전축 설명서 ×1

제품 구성품 안내

뒷문판

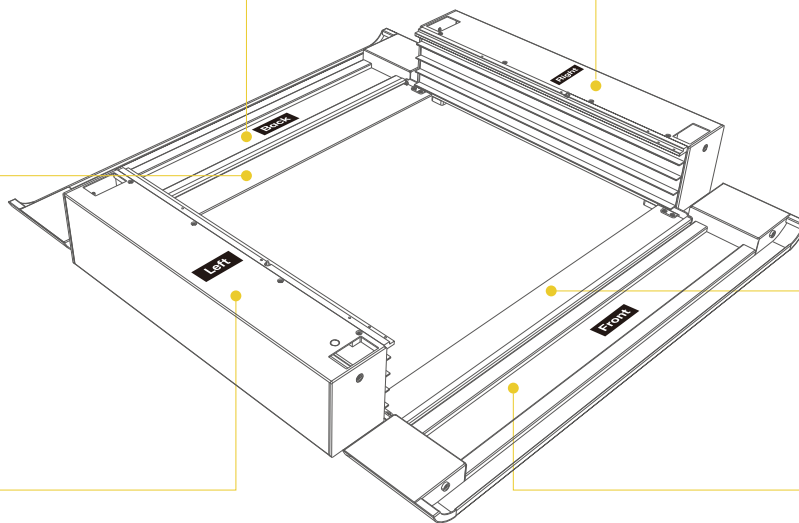
오른쪽 패널

고정 가로 바

고정 가로 바

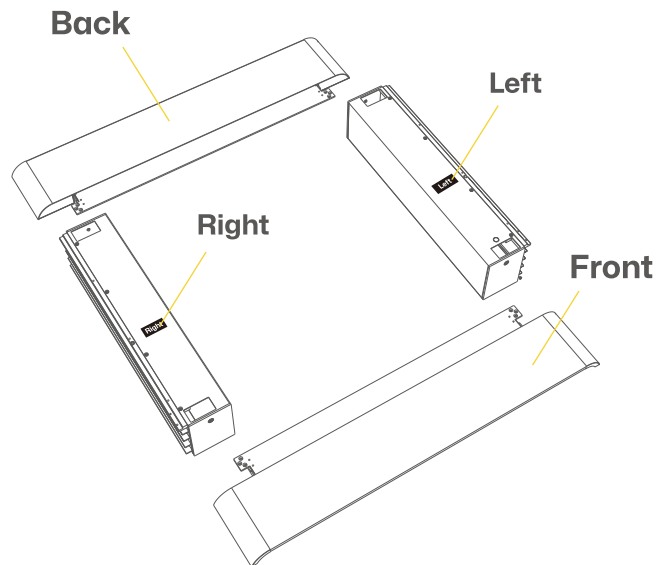
왼쪽 패널

앞문판

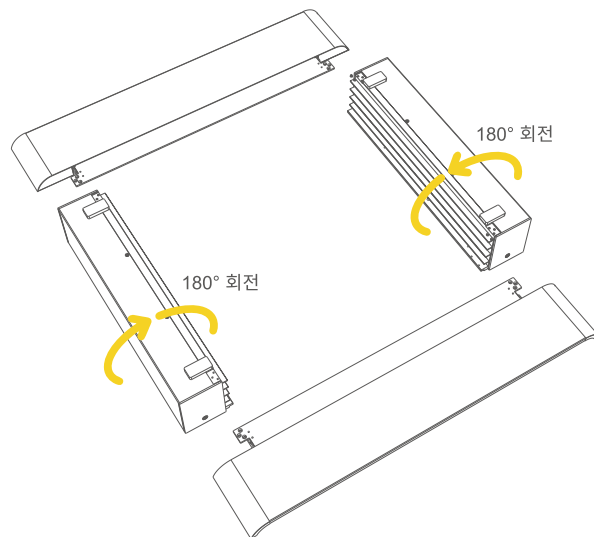


빠른 조립

1. 그림과 같이 앞뒤 문판과 좌우 측판을 대응 방향에 맞게 배치합니다.

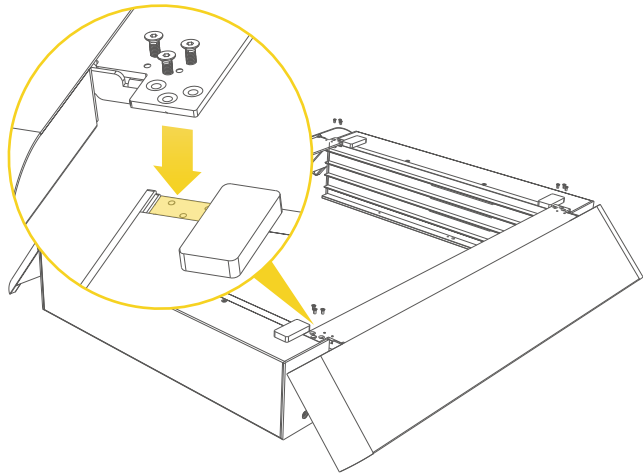


2. 그림에 따라 왼쪽 패널과 오른쪽 패널을 각각 뒤집습니다.

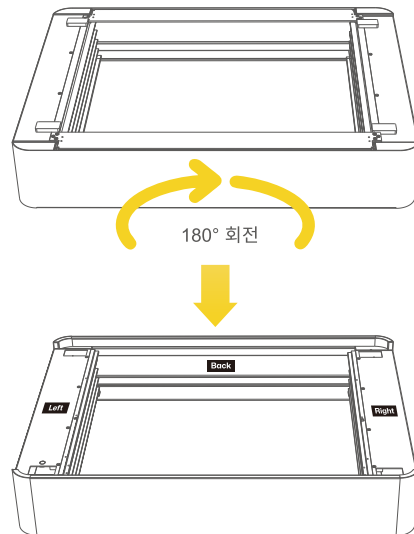


빠른 조립

3. 앞뒤 문판을 좌우 측판의 고정 위치에 맞춰 끼운 후 M3*6 나사 12개로 고정합니다.

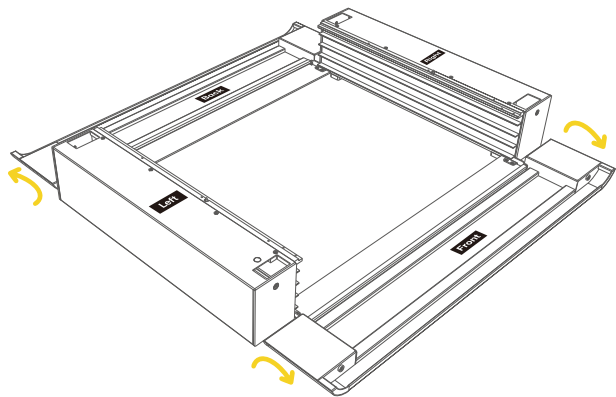


4. 전체 높이 받침대를 좌우로 180° 회전시켜 조립을 완료합니다 (조립 완료 형태가 그림과 일치하는지 확인하십시오).

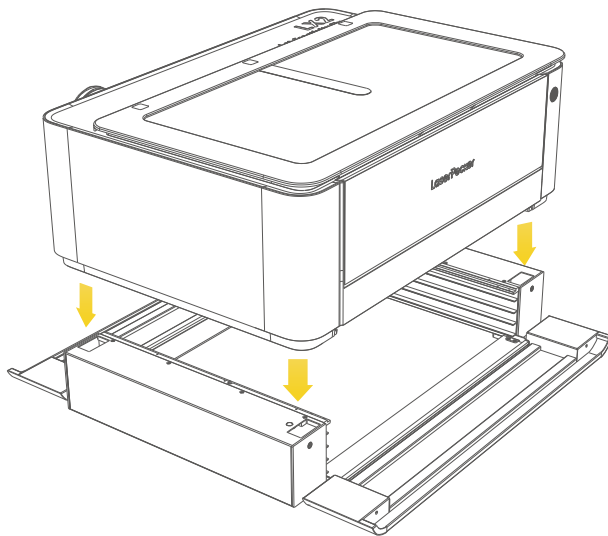


빠른 조립

5. 높이 받침대의 앞뒤 문을 엽니다.

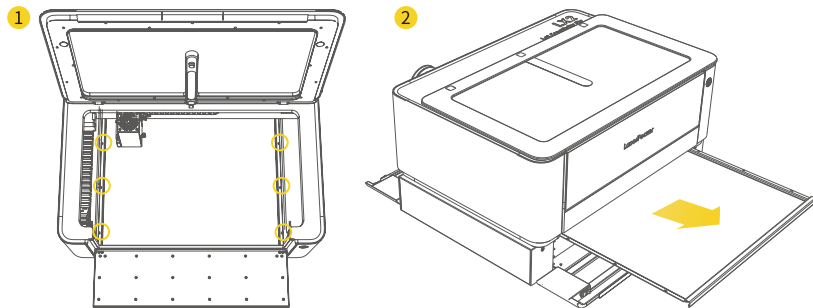


6. LX2 본체를 높이 받침대 위에 올립니다.

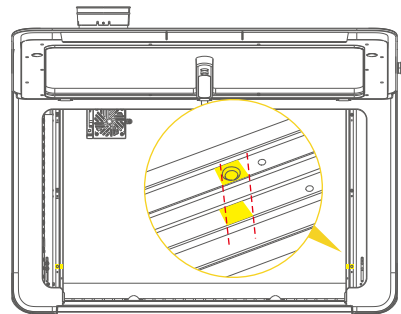


빠른 조립

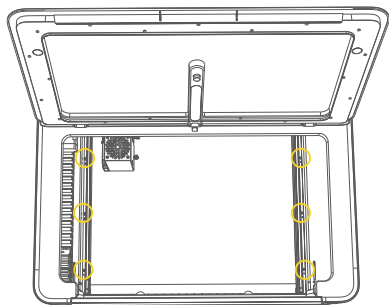
7. H2.5 육각 렌치를 사용하여 바닥판의 M3 나사 6개를 제거한 후 바닥판을 아래쪽에서 빼냅니다.



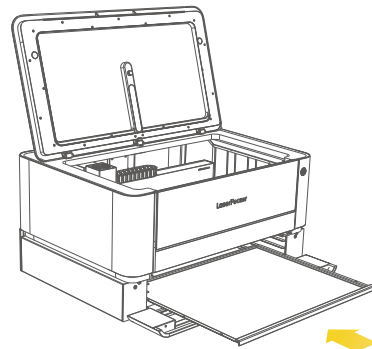
8. 좌우 프레임과 흰색 블록이 정확히 맞물리는지 확인합니다.



9. H2.0 육각 렌치를 사용하여 M3 나사 6개를 고정합니다.

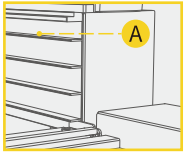
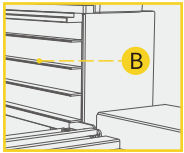
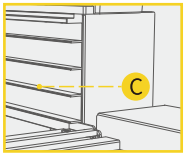
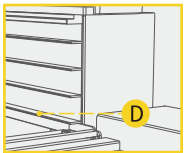


10. 필요에 따라 바닥판을 해당 층에 배치합니다.



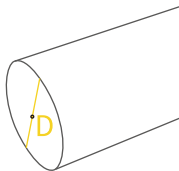
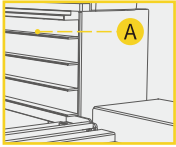
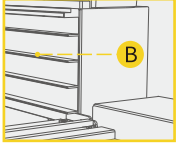
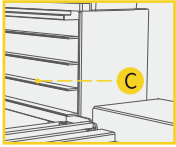
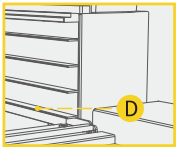
다양한 두께의 물체 사용

높임 받침대는 다양한 두께의 재료를 지원하기 위해 네 가지 높이를 제공합니다.

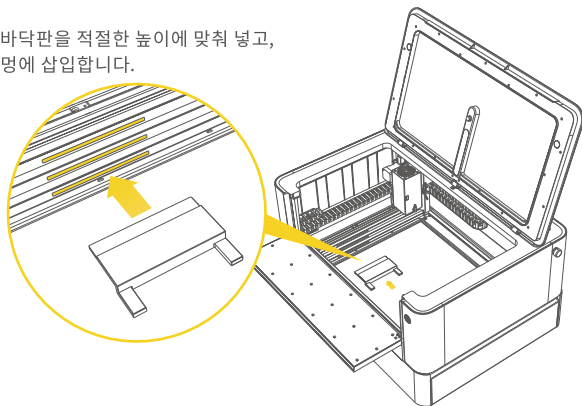
1단계: 물체 높이 범위 16.5-76.5mm	
2단계: 물체 높이 범위 41-101mm	
3단계: 물체 높이 범위 65.5-125.5mm	
4단계: 물체 높이 범위 90-150mm	

회전축과 함께 사용 (선택 사항)

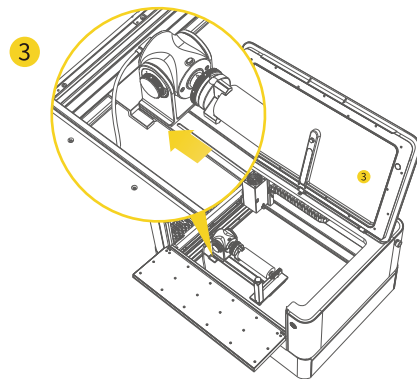
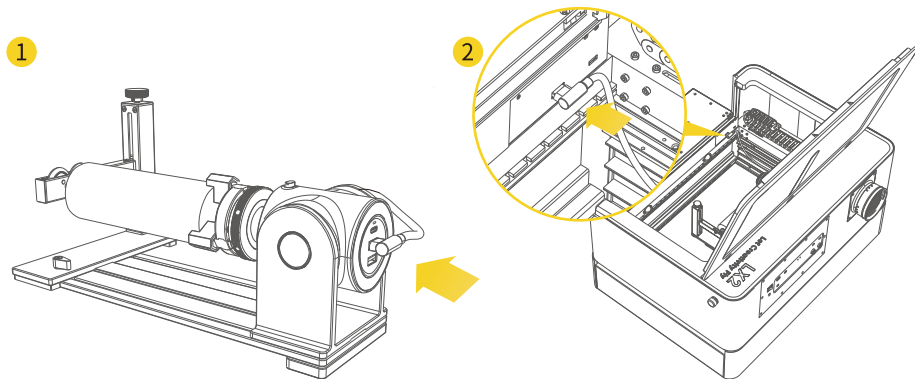
회전축 모드에서 원기둥형 또는 구형 재료를 가공할 때, 다양한 크기의 물체에 맞는 단계 선택 방법.

회전축의 작동 방식	직경 범위: 최대 직경 130mm	높임 받침대 단계
	1단계 높임: 회전축 장착 불가	
	2단계 높임: $\varnothing 0 \text{ mm} < d < 55 \text{ mm}$	
	3단계 높임: $\varnothing 0 \text{ mm} < d < 104 \text{ mm}$	
	4단계 높임: $\varnothing 33 \text{ mm} < d < 130 \text{ mm}$	

1. 조각할 물체의 높이에 따라 바닥판을 적절한 높이에 맞춰 놓고, 회전축 고정 부분을 위치 구멍에 삽입합니다.



2. 길이 25cm인 USB-A to USB-A 케이블 한쪽 끝을 회전축에 연결하고, 다른 쪽 끝은 본체 포트에 연결한 후 회전축을 슬롯에 넣습니다.



기술 사양

제품명	높임 받침대
제품 모델	LX-RB
제품 크기	762×555×142 mm
포장 크기	815×345×205 mm
순중량	11 kg
총중량	14.7 kg (회전축 포함)
	13 kg (회전축 미포함)

법률 고지

면책 조항

LaserPecker를 선택해 주셔서 감사합니다! 본 사용 설명서는 귀하의 안전, 법적 책임 및 권리에 관한 내용을 포함하고 있으니, 제품을 사용하기 전에 모든 안전 수칙과 절차를 반드시 숙지하시기 바랍니다. 설명서에 명시된 지침과 요구 사항에 따라 제품을 사용하지 않거나, 오해 등으로 인해 제품을 잘못 사용하여 발생하는 모든 손실에 대해 LaserPecker (Hingin Technology Co., Ltd.)는 어떠한 책임도 지지 않습니다.

사용자가 본 제품을 사용하는 조건과 방법이 LaserPecker의 통제 범위를 벗어나므로, 다음 사항 중 하나가 발생할 경우 LaserPecker는 어떠한 책임도 지지 않으며, 모든 책임은 사용자에게 있습니다:

- 사용자의 부주의한 조작, 제품 가이드 미준수 또는 기타 불확실한 요인으로 인한 인명 피해, 재산 손실 및 제품 손상 등.
- 사용자가 LaserPecker 제품으로 제작한 물품이 제3자의 지적 재산권을 침해하거나 관련 법률 및 규정을 위반한 경우.
- 본 장비가 설치, 운송, 보관, 사용, 유지보수 및 폐기 과정에서 인명 피해, 재산 손실 또는 제품 손상을 일으킬 수 있습니다.
- LaserPecker의 모든 공식 소모품은 본 제품에 적합하며 안전성 테스트를 거쳤습니다. 공식 소모품이 아닌 제품을 사용한 경우, LaserPecker는 재료 안전성이나 조각 품질에 대한 책임을 지지 않습니다.

애프터서비스

기술 지원

문제가 발생하면 주저하지 말고 support@laserpecker.com으로 고객 지원팀에 문의해 주세요.

YouTube: @LaserPecker



저작권 안내

- 본 매뉴얼의 저작권 및 본 제품과 관련된 소프트웨어와 하드웨어에 관한 권리는 Shenzhen Hingin Technology Co., Ltd.(이하 "Hingin Technology")에 귀속됩니다. LaserPecker는 Hingin Technology의 등록 상표입니다.
- 본 매뉴얼의 내용은 사전 통보 없이 변경될 수 있으며, 본 매뉴얼의 정보는 회사의 어떠한 약속도 구성하지 않습니다. 최신 업데이트는 (<https://www.laserpecker.net>)에서 확인하시기 바랍니다. 본 매뉴얼의 내용은 회사의 서면 허가 없이는 어떠한 형태로든, 어떠한 목적을 위해서도 재작성 또는 전달할 수 없습니다.

LaserPecker