

Rotary Extension

使用说明书 | User Manual | 取扱説明書

사용 설명서 | 使用説明書

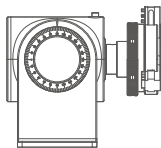
목차

목차	43
구성품 목록	44
부품 소개	45
빠른 조립	46
제품 사용	49
LP2 Plus와 회전 부속 조합	51
LP4와 회전 부속 조합	52
LP5와 회전 부속 조합	53
LX2와 회전 부속 조합	54
LDS 소프트웨어와 앱 사용	55
도움 받기	55
제품 사양	56
면책 조항 및 저작권 안내	56

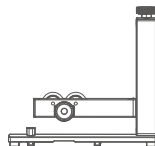
구성품 목록



나사 M3*6 × 6 (그립 장착)
나사 M3*10 × 4
(회전 헤드와 바닥판 설치용)



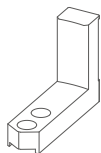
회전 헤드 × 1



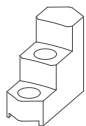
테일스톡 × 1



바닥판 × 1



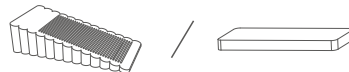
단계별 그립 × 3



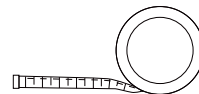
이단 그립 × 3



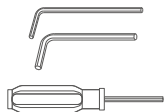
스터드 × 3



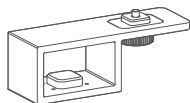
높이 조절 패드 × 1
(LX2 높이 조절 패드 미포함)



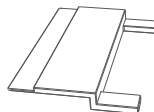
줄자 × 1



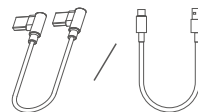
H2 육각 렌치 × 1
H2.5 육각 렌치 × 1
H3.0 육각 드라이버 × 1



라이저 브래킷 × 1
(선택 사항)



위치 지정 블록 × 1
(선택 사항)



USB 케이블 × 1



사용 설명서 × 1

부품 소개

잠금 버튼

회전 척

LED 표시등

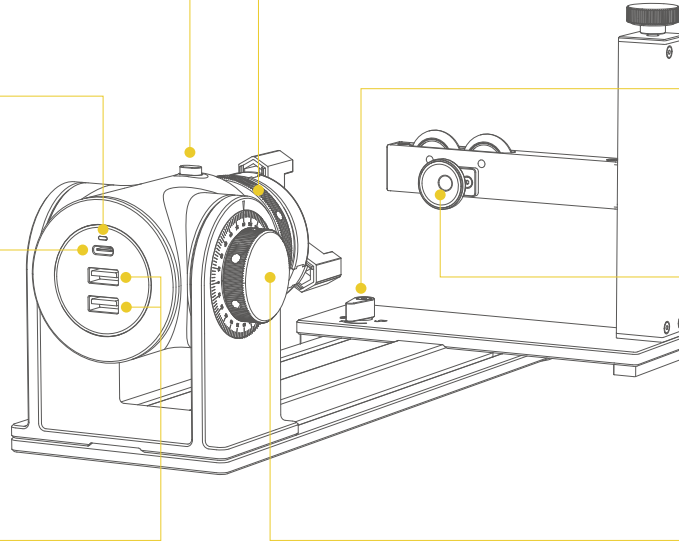
클램프 레버

USB-C 전원 입력/출력 포트

미끄럼 방지 흡착컵

USB-A 전원 입력/출력 포트

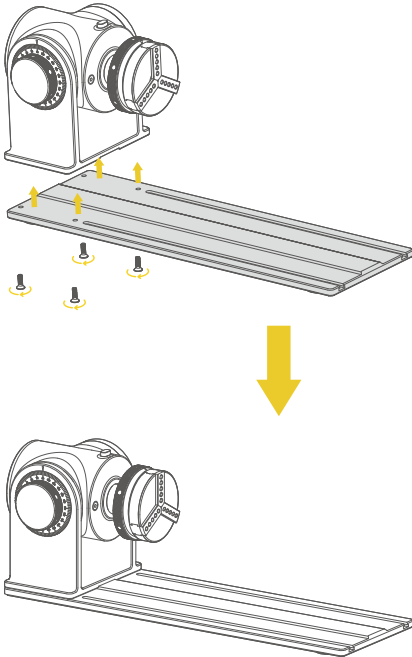
각도 조절 노브



빠른 조립

회전 헤드 설치

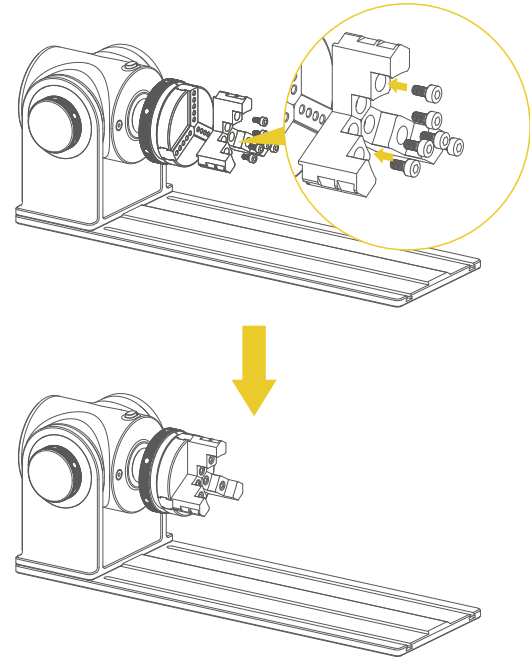
회전 헤드를 바닥판의 설치 구멍에 맞추고, M3*10 나사 4개로 고정합니다.
H2 육각 렌치로 단단히 조여 주세요.



이단 그립 설치

(재료 직경 범위: 1 mm-128 mm)

M3*6 나사 6개로 세 개의 이단 그립을 회전 척에 고정합니다. H2.5 육각 렌치로 나사를 조여 주세요.

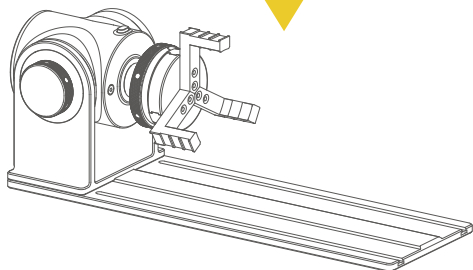
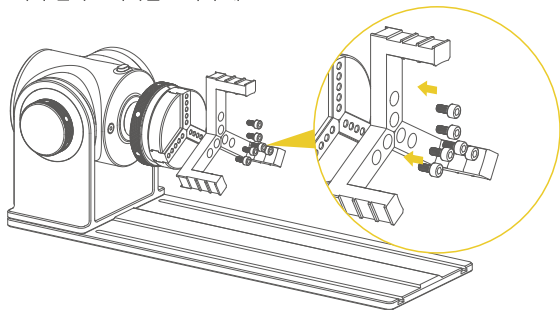


빠른 조립

단계별 그림 설치

(재료 직경 범위: 66 mm-145 mm)

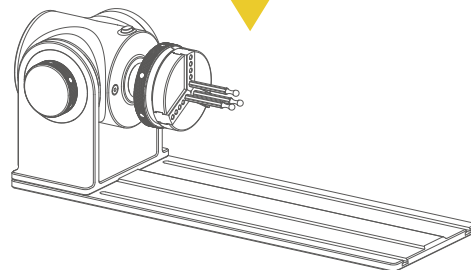
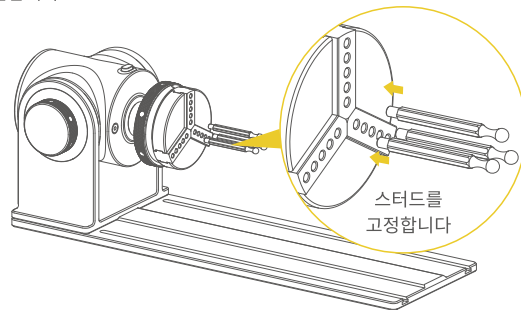
M3*6 나사 6개로 세 개의 단계별 그림을 회전 척에 고정합니다.
H2.5 육각 렌치를로 나사를 조여 주세요.



스터드 장착

(재료 직경 범위: 13 mm-78 mm)

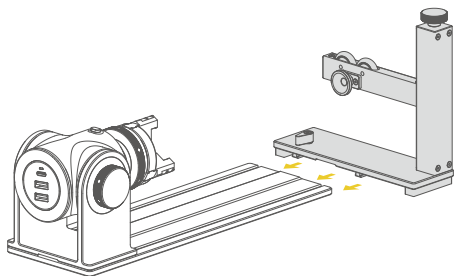
재료 직경을 확인합니다. 그런 다음, 세 개의 스테드를 회전 척의 해당 구멍에 삽입합니다.



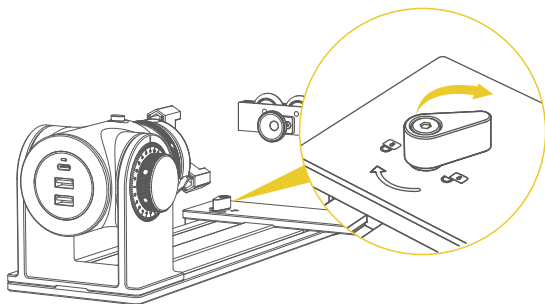
빠른 조립

테일스톡 장착

1. 테일스톡을 바닥판의 레일에 끼워 넣습니다.

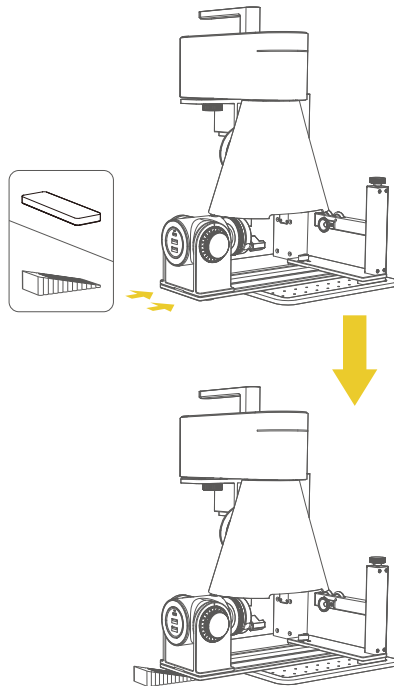


2. 테일스톡은 회전 척에 장착된 원통형 물체를 지지합니다. 재료에 맞게 위치를 설정한 후 클램프 레버를 돌려 고정합니다.



회전 부속 수평 맞춤

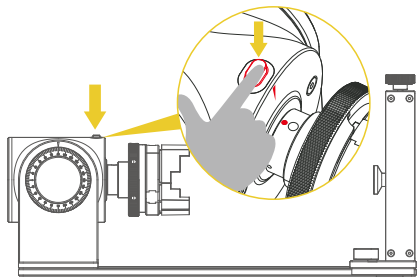
회전 부속 하단에 높이 조절 패드를 놓아 회전 헤드를 바닥판과 수평으로 맞춥니다. (필요할 때만 사용하세요.)



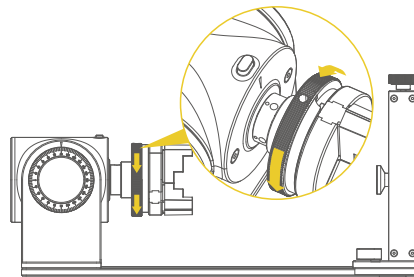
제품 사용

회전 척 조정

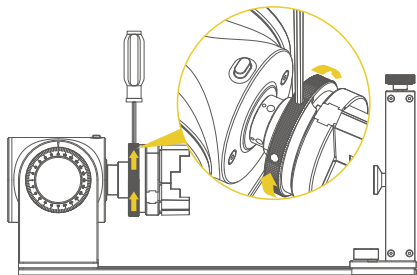
1. 회전축의 흰색 표시를 회전 부속 모터의 화살표에 맞춘 후, 잠금 버튼을 눌러 회전 척을 고정합니다. 잠금 버튼은 회전 헤드를 고정하여 의도치 않은 회전을 방지합니다.



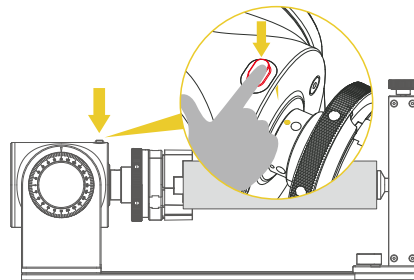
2. 지름이 큰 소재를 새기려면, 척을 반시계 방향으로 돌려 그림을 엽니다.



3. 소재를 단단히 고정된 뒤, H3.0 육각 드라이버로 척을 시계 방향으로 조여 주세요.



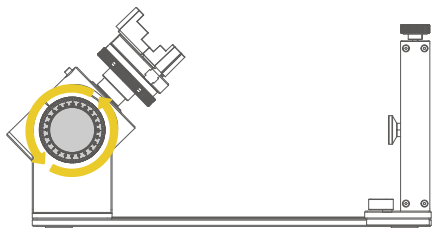
4. 소재가 고정된 후에는 잠금 버튼을 다시 눌러 잠금을 해제하세요. 잠금을 해제하지 않으면, 프리뷰 중 회전축이 정상적으로 회전하지 않습니다.



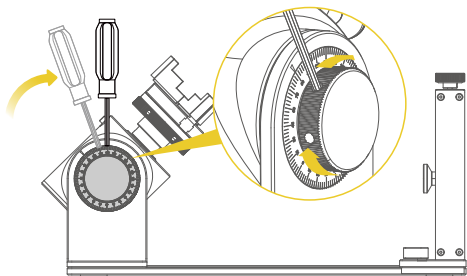
제품 사용

각도 조절

1. 각도 조절 노브를 반시계 방향으로 돌려 회전 헤드의 각도를 조절합니다.
이 조작으로 소재의 각인면을 바닥판과 평행하게 맞출 수 있습니다.

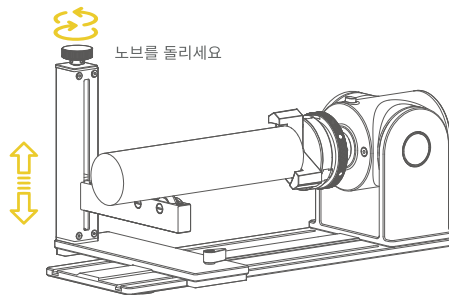


2. 원하는 각도로 조정한 후, H3.0 육각 드라이버를 사용해 각도 조절 노브를 시계 방향으로 조여 회전 헤드를 고정합니다.



테일스톡 사용

테일스톡 상단의 노브를 시계 방향으로 돌리면 테일스톡이 올라가고, 반시계 방향으로 돌리면 내려갑니다. 소재가 수평을 유지하도록 적절한 높이에 테일스톡을 조절하세요.



LP2 Plus와 회전 부속 조합

USB-A 포트 (전동 스탠드에 연결)

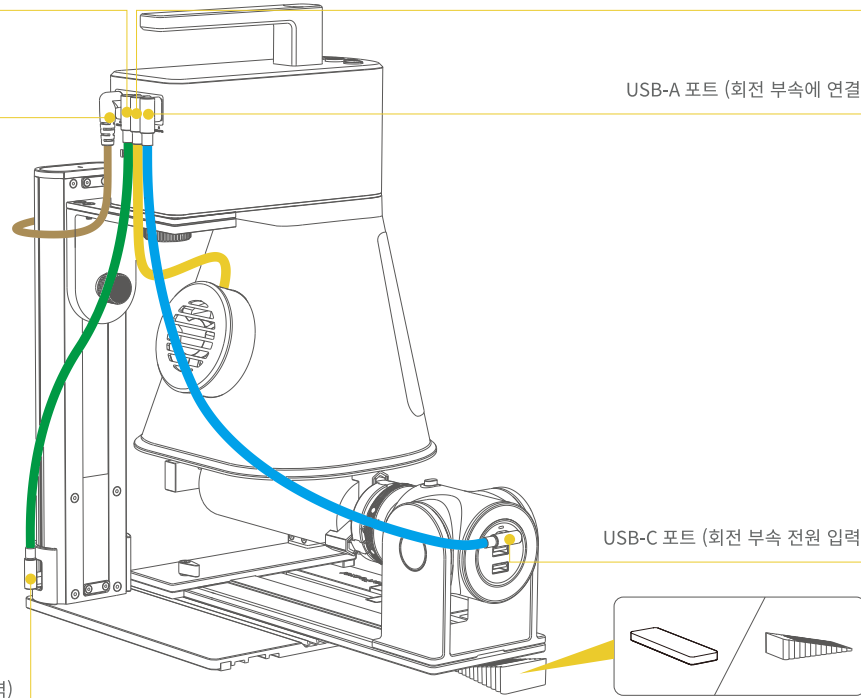
USB-A 포트 (원추형 보호 커버에 연결)

DC 전원 포트

USB-A 포트 (회전 부속에 연결)

USB-C 포트 (전동 스탠드 전원 입력)

USB-C 포트 (회전 부속 전원 입력)



LP4와 회전 부속 조합

회전 부속을 사용하기 전에, LP4 레이저 유닛과 전동 상층 스탠드 사이에 라이저 브래킷을 설치하고 두 개의 노브를 단단히 조여 고정하십시오.

USB-A 포트 (원추형 보호 커버에 연결)

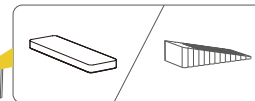
USB-A 포트 (회전 부속에 연결)

DC 전원 포트

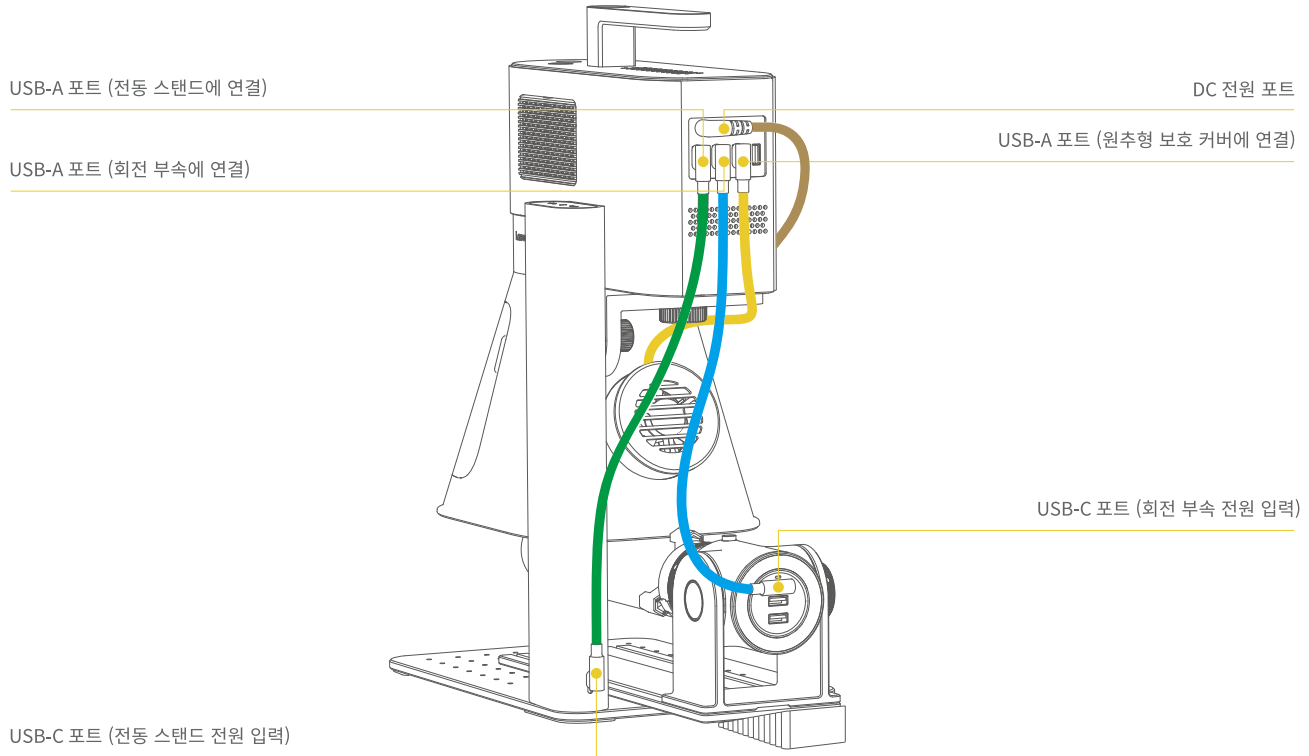
USB-C 포트 (회전 부속 전원 입력)

USB-A 포트 (회전 부속 전원 출력)

USB-C 포트 (전동 스탠드 전원 입력)



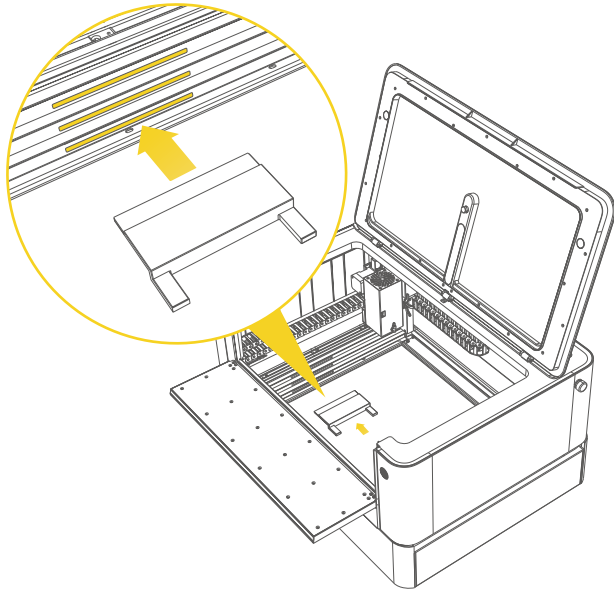
LP5와 회전 부속 조합



LX2와 회전 부속 조합

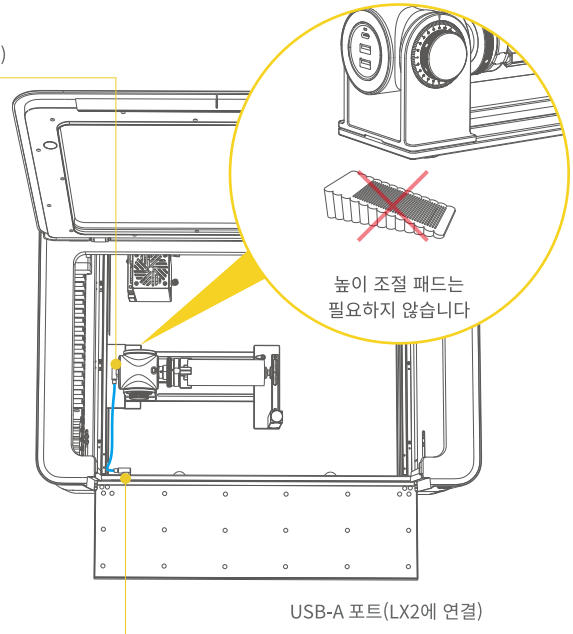
회전 부속을 사용하려면 먼저 LX2를 높이 받침대에 설치해야 합니다. (높이 받침대는 별도 판매입니다)

1. 각인할 물체의 높이에 맞게 LX2의 바닥판을 높이 받침대의 알맞은 층에 놓은 후, 위치 지정 블록을 위치 홀에 삽입하십시오.



2. USB-A to USB-A 케이블의 한쪽 끝을 회전 부속에, 다른 쪽 끝을 LX2에 연결한 다음 회전 부속을 위치 지정 블록에 올려놓습니다.

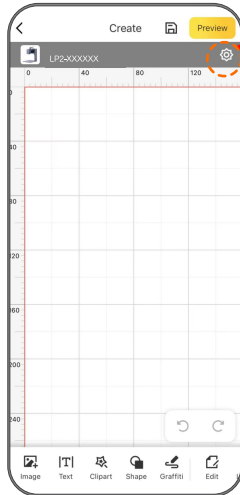
USB-A 포트
(회전 부속 전원 입력)



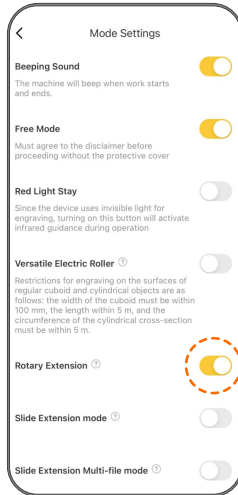
LDS 소프트웨어와 앱 사용

회전 부속을 레이저 머신에 연결한 다음, LaserPecker Design Space 앱 또는 소프트웨어를 열고 모드 설정에서 회전 부속 모드를 활성화합니다.

1 우측 상단의 설정 아이콘을
탭합니다.



2 "회전 부속"을 활성화합니다.



도움 받기

기술 지원

문제가 발생할 경우 주저하지 마시고 고객 지원팀(support@laserpecker.com)으로 문의해 주시기 바랍니다.

비디오 튜토리얼

아래 QR 코드를 스캔하여 회전 부속 사용 방법을 배우십시오.



제품 사양

사이즈	308 × 108 × 99mm
무게	1.7 kg
외관 재질	알루미늄 합금
최대 각인 지름	200mm
각인 지름 범위	단계별 그림: 66mm-145mm 이단 그림: 1mm-128mm 스터드: 13mm-78mm
전원 입력	5V/1A
각도 정밀도	0.014°
공회전 이동 속도	140.625°/s
최대 조각 속도	117.1875°/s
최소 조각 속도	11.25°/s

면책 조항 및 저작권 안내

면책 조항

LaserPecker를 선택해 주셔서 감사합니다! 본 설명서는 귀하의 안전과 법적 권리 및 책임과 관련된 중요한 사항을 다루고 있으므로, 제품을 사용하기 전에 모든 안전 수칙과 절차를 반드시 읽고 숙지하시기 바랍니다. 설명서의 지침을 준수하지 않거나, 이해 부족 등으로 제품을 잘못 조작할 경우, 그로 인한 모든 손해에 대해 LaserPecker (Hingin Technology Co., Ltd.)는 책임을 지지 않습니다.

LaserPecker는 본 제품의 사용 조건 및 방식이 당사의 통제 범위를 벗어나기 때문에, 다음과 같은 상황이 발생할 경우 당사는 그 어떤 결과에 대해서도 책임을 지지 않으며, 모든 책임은 사용자에게 있습니다:

- 사용자의 부주의한 조작, 제품 가이드를 따르지 않은 사용, 또는 기타 불확정 요인으로 인해 발생한 인적 피해, 재산 손실 및 제품 손상 등.
- 사용자가 LaserPecker 제품으로 제작한 물품이 제3자의 지식재산권을 침해하거나 관련 법규를 위반한 경우.
- 본 장비는 설치, 운송, 보관, 사용, 유지보수 및 폐기 과정에서 인적 피해, 재산 손실 또는 제품 손상을 초래할 수 있습니다.
- LaserPecker의 모든 공식 소모품은 본 제품에 적합하며 안전성 테스트를 거쳤습니다. 사용자가 비공식 LaserPecker 소모품을 본 제품과 함께 사용할 경우, LaserPecker는 재료의 안전성이나 조각 품질에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.

저작권 안내

- 본 매뉴얼의 저작권 및 본 제품과 관련된 소프트웨어 및 하드웨어의 모든 소유권은 Shenzhen Hingin Technology Co., Ltd.(이하 “Hingin Technology”)에 귀속됩니다. LaserPecker는 Hingin Technology의 등록 상표입니다.
- 본 매뉴얼의 정보는 사전 통지 없이 변경될 수 있으며, 본 매뉴얼의 정보는 당사의 어떠한 보증이나 약속도 구성하지 않습니다. 최신 업데이트 내용은 당사 웹사이트 (<https://www.laserpecker.cn>)를 참고하시기 바랍니다. 본 제품 구매자 개인 사용을 제외하고, 당사의 서면 허가 없이 본 매뉴얼의 내용을 어떠한 형태로든 재작성하거나 재배포하는 행위는 금지됩니다.

LaserPecker