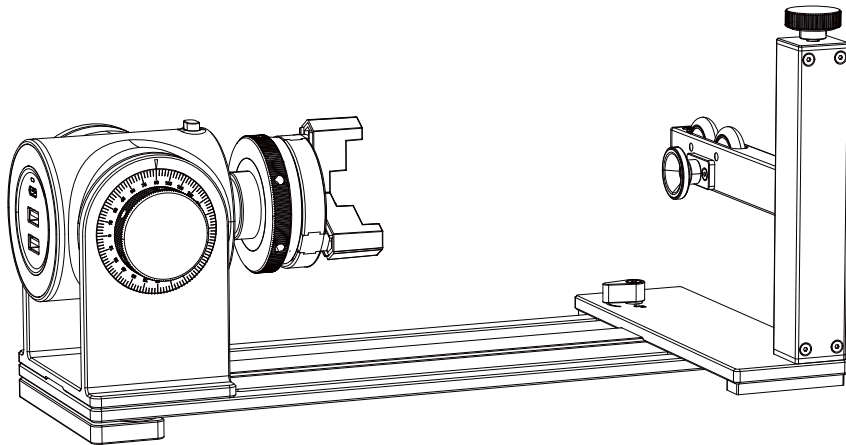
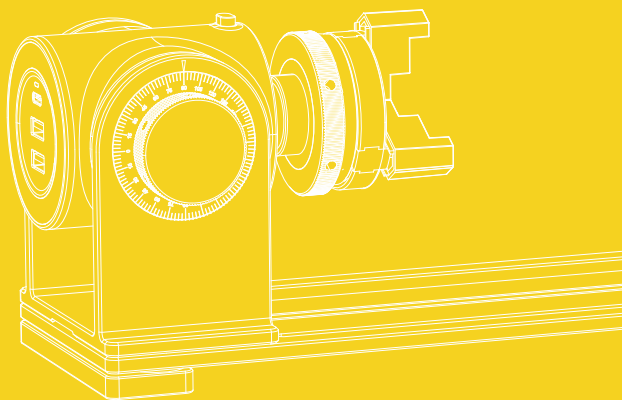




Rotary Extension

User Manual | Benutzerhandbuch
Manual de Usuario | Manuel d'utilisation



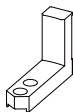


EN	01
DE	15
ES	29
FR	43

Package List



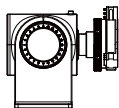
Double-step Jaw
x3



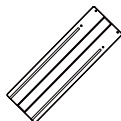
Single-step Jaw
x3



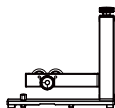
Stud Component
x3



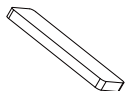
Rotary Headstock
x1



Base Plate
x1



Tailstock
x1



Elevation Pad
x1



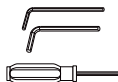
1.0m Cable
x1



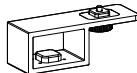
Measuring Tape
x1



M3x6 Screw x6
M3x10 Screw x4

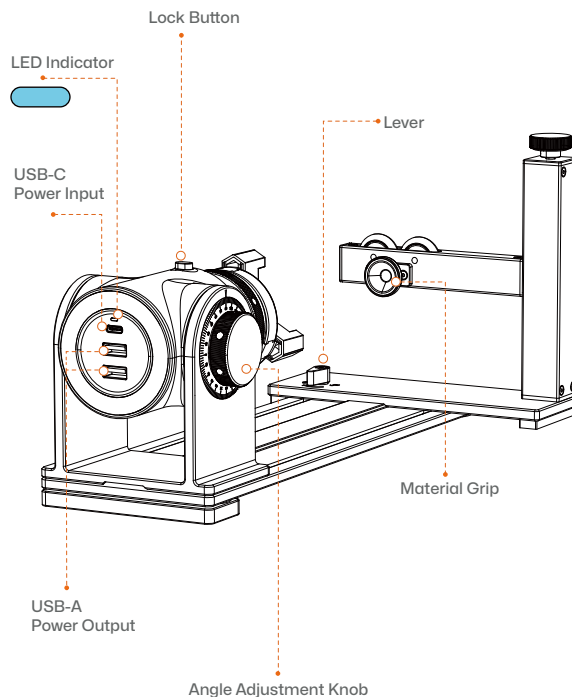


Hex Key
H2 x1 H2.5 x1 H3 x1



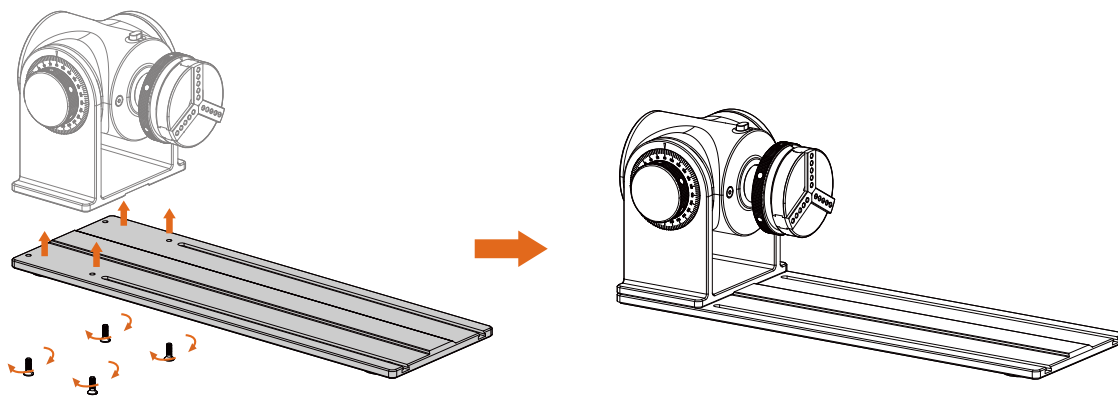
Riser Add-on x1
(Optional)

Component Overview



Headstock Assembly

Attach the Rotary Headstock to the Base Plate with 4 M3x10 screws.

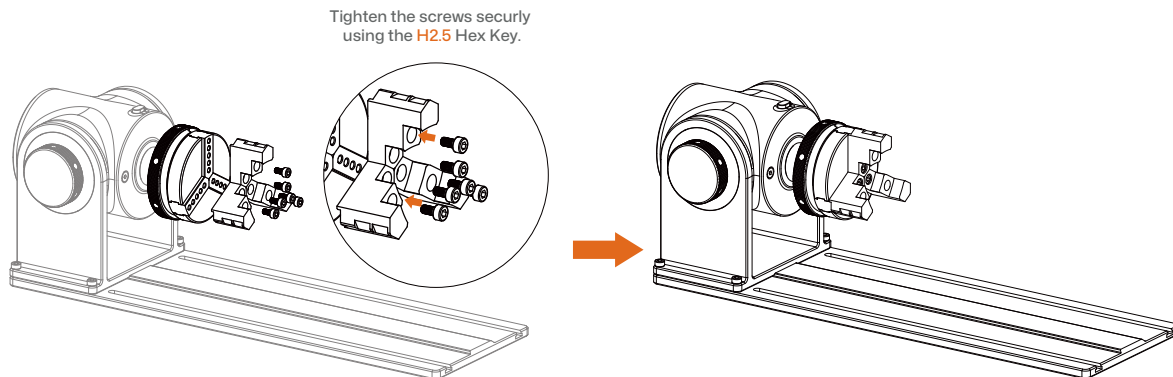


Tighten the screws securely
using the **H2** Hex Key.

Jaws / Stud Assembly

Double-step Jaws Installation For materials 1 mm to 128 mm in diameter.

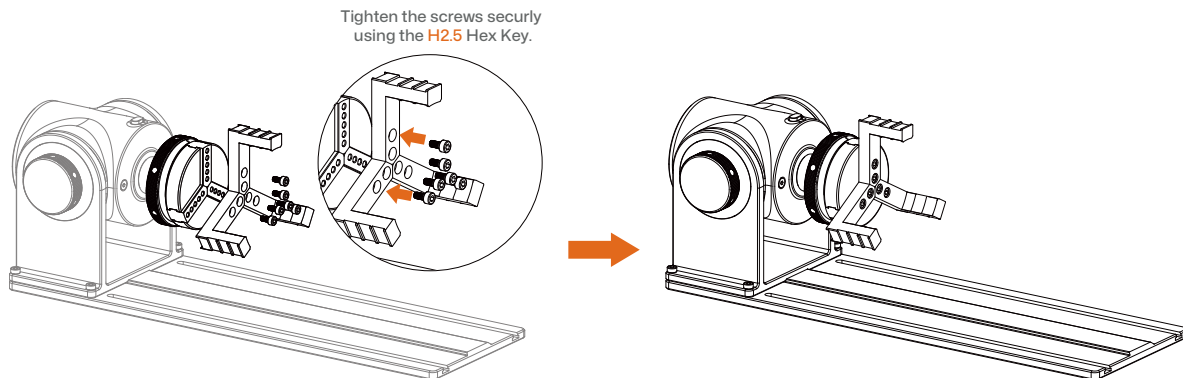
Attach the three Double-step Jaws to the rotary chuck with 6 M3x6 screws.



Jaws / Stud Assembly

Single-step Jaws Installation For materials 66 mm to 145 mm in diameter.

Attach the three Single-step Jaws to the rotary chuck with 6 M3x6 screws.

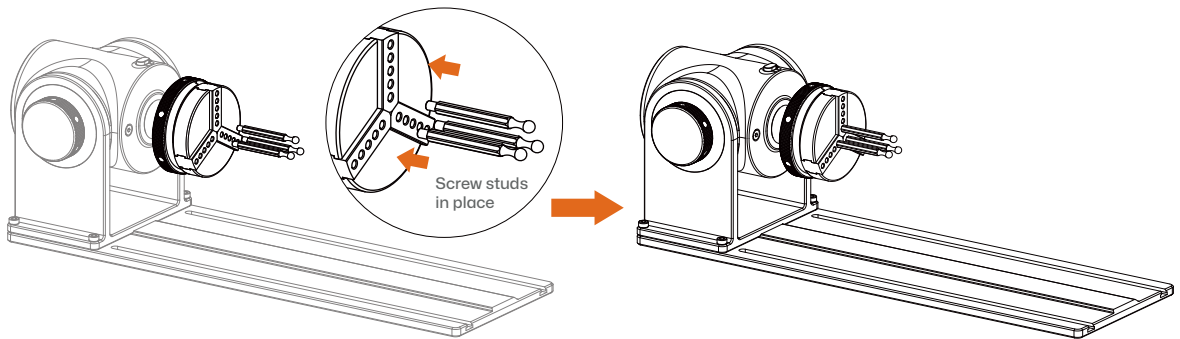


Jaws / Stud Assembly

Stud Installation

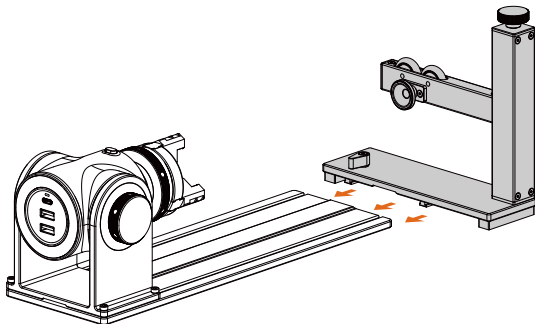
For materials 13 mm to 78 mm in diameter.

After determining the material's diameter, screw the three Studs into the corresponding holes in the rotary chuck.

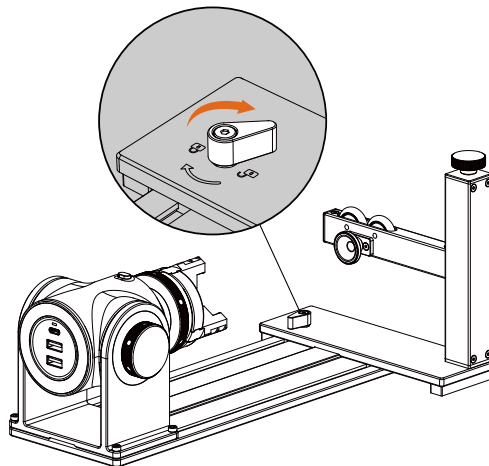


Tailstock Assembly

- 1 Slide the Tailstock onto the track of the Base Plate.

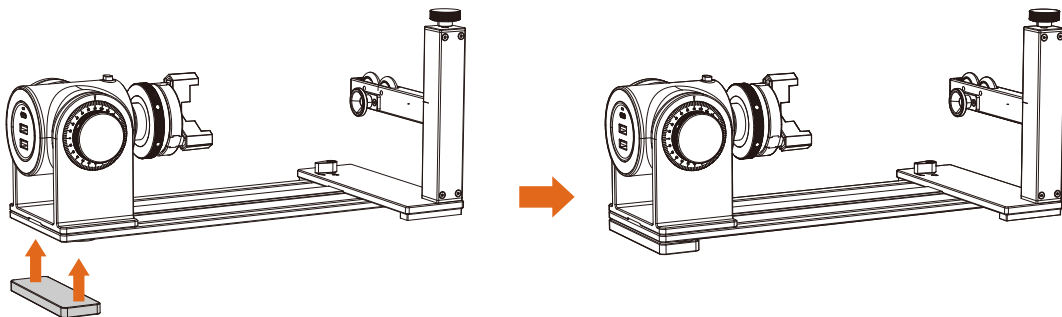


- 2 The Tailstock is used to support cylindrical objects that are attached to the rotary chuck. Once the position of the Tailstock is set for the material being used, turn the lever to lock it in place.



Rotary Extension Leveling

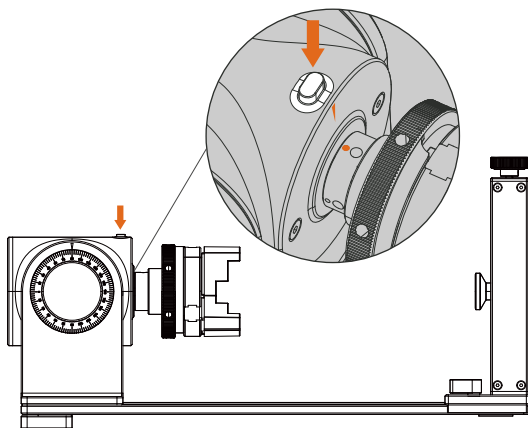
Position the Elevation Pad under the Rotary Headstock to level it with the Laser's Base Plate if needed.



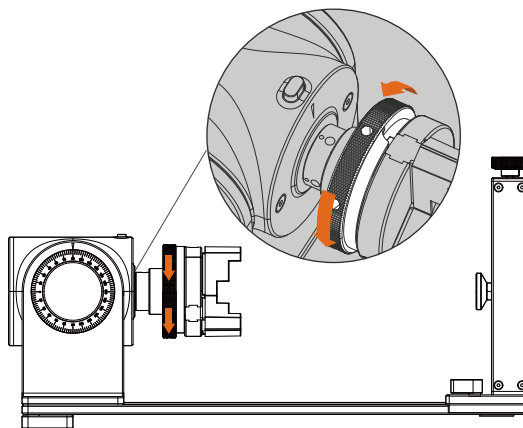
Rotary Chuck Adjustments

- 1 To lock the angle of the chuck, align the white dots on the chuck with the arrow indicator and press down on the Lock Button.

* The Lock Button can be used to secure the starting position and prevent unintended movement.

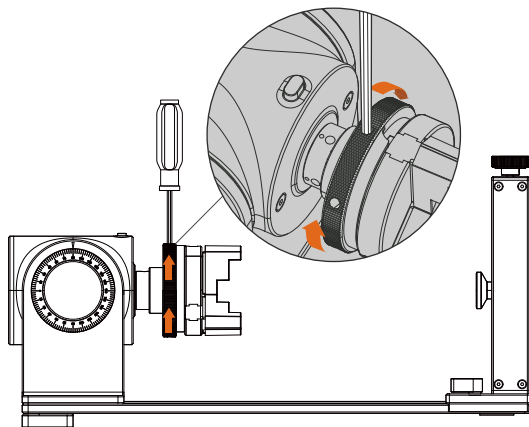


- 2 To accomodate larger diameter materials, rotate the chuck counterclockwise to open the jaws.

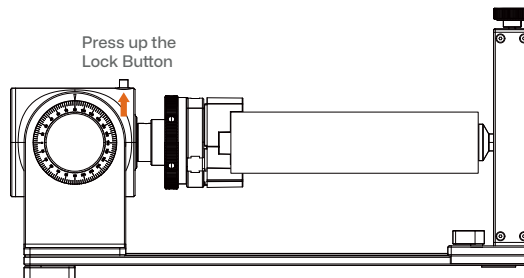


Rotary Chuck Adjustments

- 3 Tighten the chuck clockwise using the Hex Key H3.

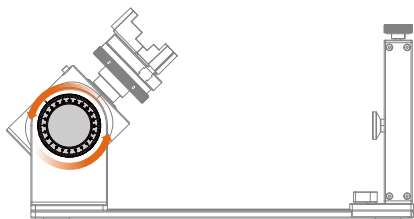


- 4 Unlock the chuck by pressing the Lock Button so it will rotate again.

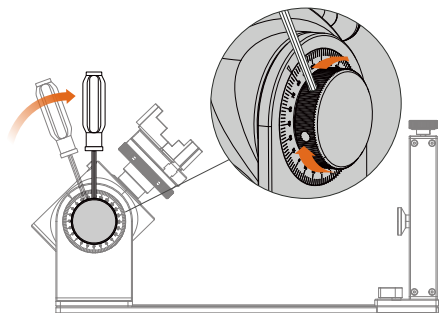


Engraving Angle Adjustments

- 1 Turn the Angle Adjustment Knob counter-clockwise to adjust the engraving angle of the Rotary Headstock.

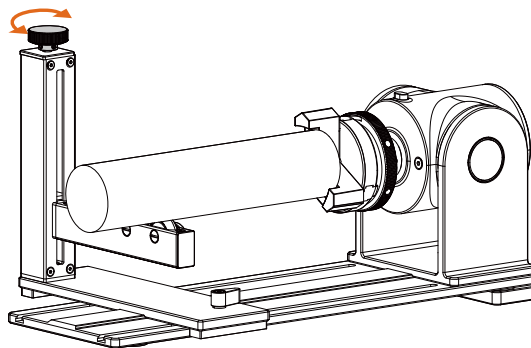


- 2 Tighten the Knob clockwise using the Hex Key H3 and lock in the desired angle of the Rotary Headstock.



- 3 Loosen the knob at the top of the Tailstock to adjust the height of the attached material so that it is level. Tighten the knob to secure the position of the Tailstock.

Rotate the knob

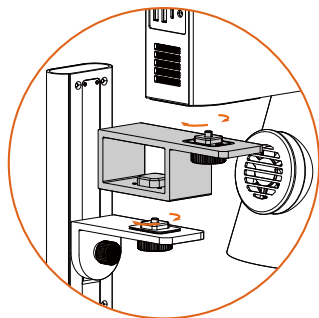


Cable Connection for LP4 and Rotary Extension

USB Port for
Conical Protective Cover

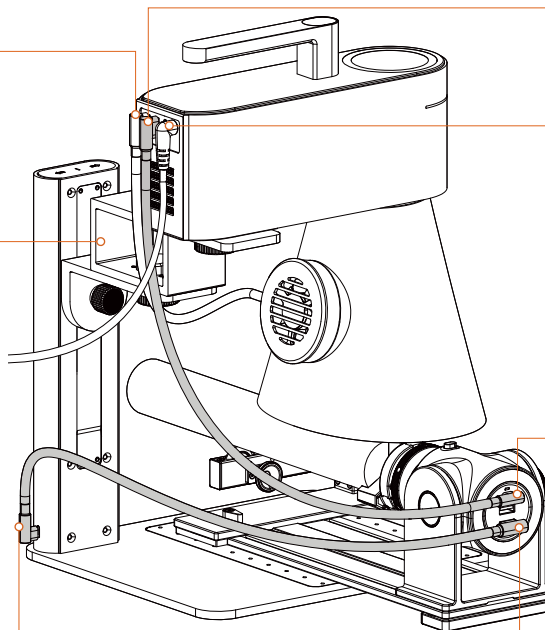
USB Port for Accessory

DC Power Port



To use the Rotary Extension, the Riser Add-on must be installed between the LP4 Laser Unit and Electric Stand. Tighten the two knobs to secure the Riser Add-on in place.

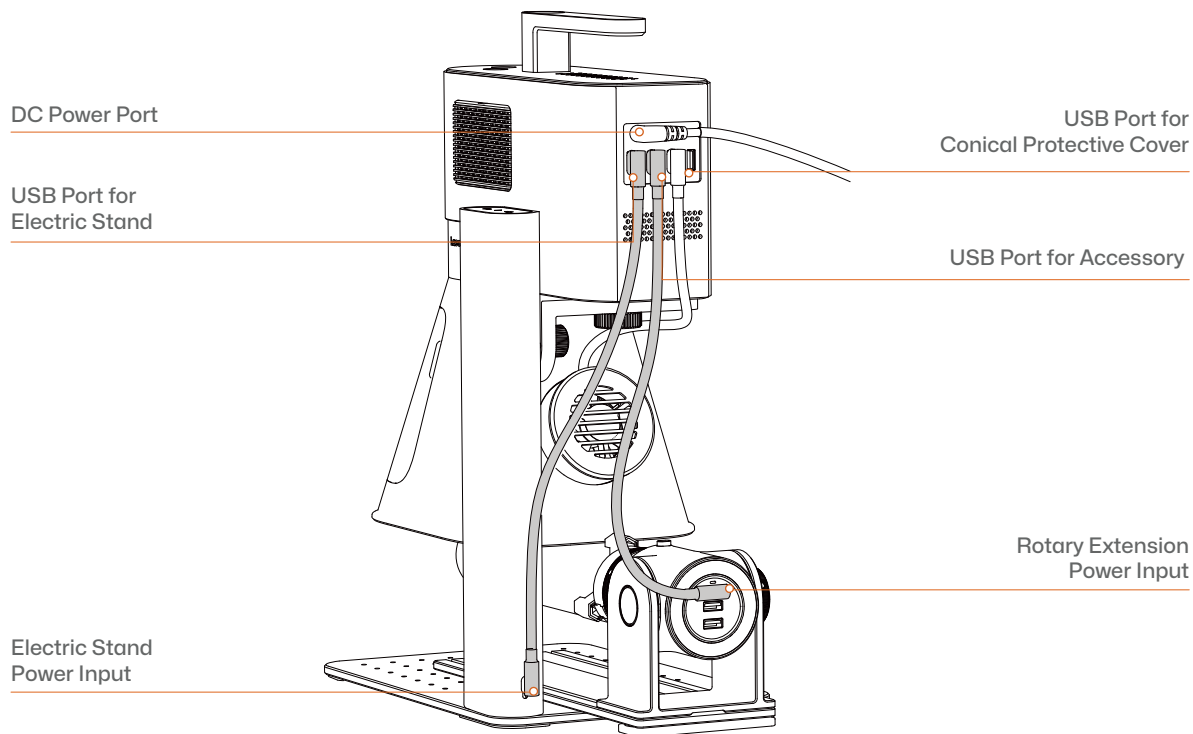
Electric Stand Power Input



Rotary Extension
USB-C Power Input

Rotary Extension
USB-A Power Output

Cable Connection for LP5 and Rotary Extension

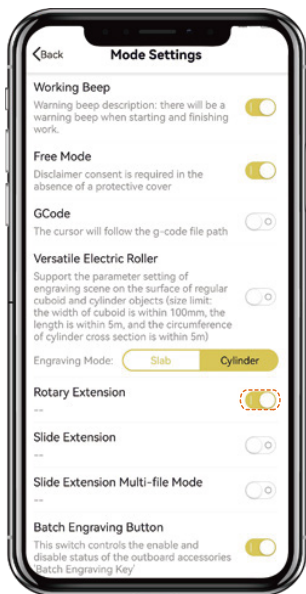


For more information on cable connection between different machine models and the accessory, please visit support.laserpecker.net.

Using Rotary Extension with LDS App

After positioning the Rotary Extension and connecting it to the Laser Unit, open and connect the machine in the App, and activate the Rotary Extension mode in the mode settings.

* Refer to the separate cable connection diagram sheet and online product page for detailed instructions on properly connecting the cables and positioning the accessory.



Getting Help

If you encounter any technical issues, please do not hesitate to reach out to our customer support team at support@laserpecker.com.

For more information about products and after-sales services, visit support.laserpecker.net.

Video Tutorials

Scan the QR code below to learn how to use the Rotary Extension.



Technical Specifications

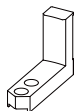
Size	308 × 108 x 99 mm
Weight	1.7 kg
Appearance	Aluminum alloy
Chuck Diameter Range	52 mm - 80 mm
Maximum Engraving Diameter	200 mm
Engraving Diameter Range	Single-step Jaw: 66 mm - 145 mm
	Double-step Jaw: 1 mm - 128 mm
	Stud Component: 13 mm - 78 mm
Supported Operating Systems	iOS 9.0+, Android 6.0+, macOS 10+, Windows 10+
Power Input	5V/1A
Angle Precision	0.014°
Idling Movement Speed	140.625°/s
Maximum Engraving Speed	117.1875°/s
Minimum Engraving Speed	11.25°/s

Packliste, Inhalt

Komponentenübersicht



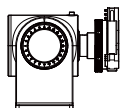
Doppelstufige Backe
x3



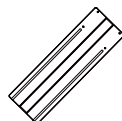
Einstufige Backe
x3



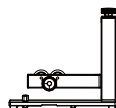
Ringhalterungsstifte
x3



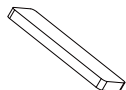
Rotationskopfeinheit
x1



Grundplatte
x1



Reitstock
x1



Unterlegplatte
x1



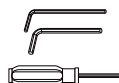
1,0 Meter Kabel
x1



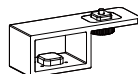
Maßband
x1



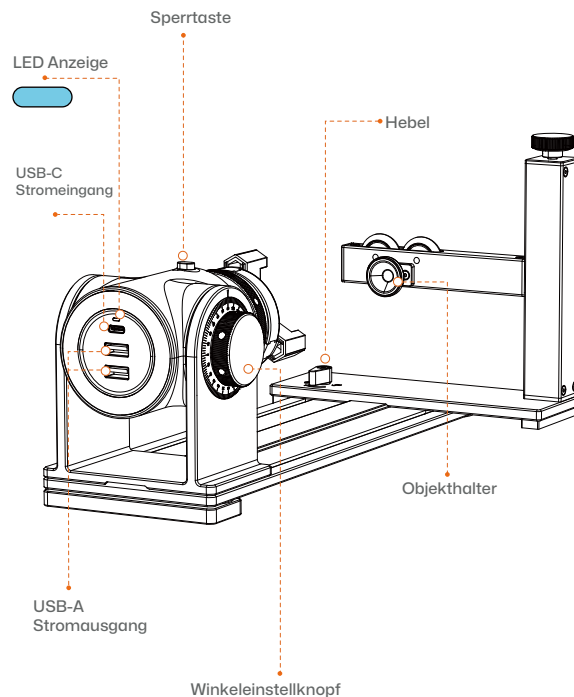
M3x6 Schrauben x6
M3x10 Schrauben x4



Inbusschlüssel
H2, H2,5 und H3 x1

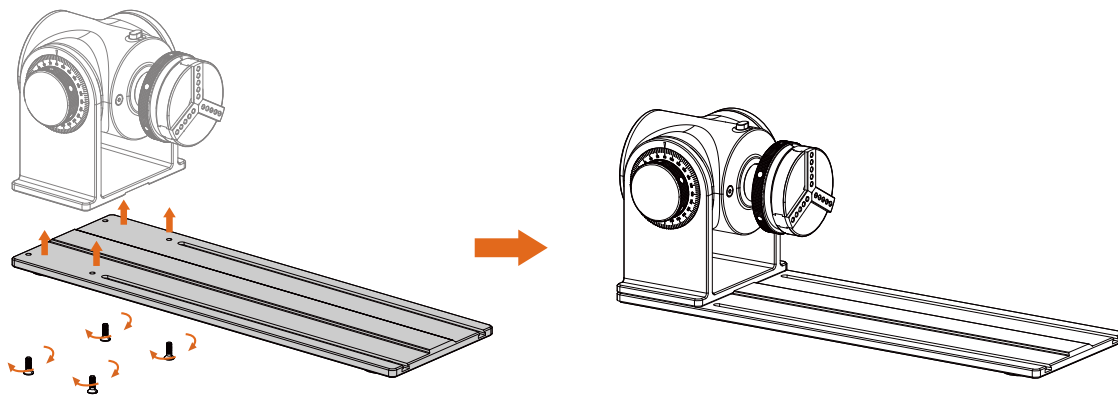


Erhöher-Aufsatz x1
(Optional)



Montage der Kopfeinheit

Befestigen Sie die Rotationskopfeinheit mit 4 Stück M3x10-Schrauben an die Grundplatte.



Ziehen Sie die Schrauben sicher
an mit dem **H2** Inbusschlüssel.

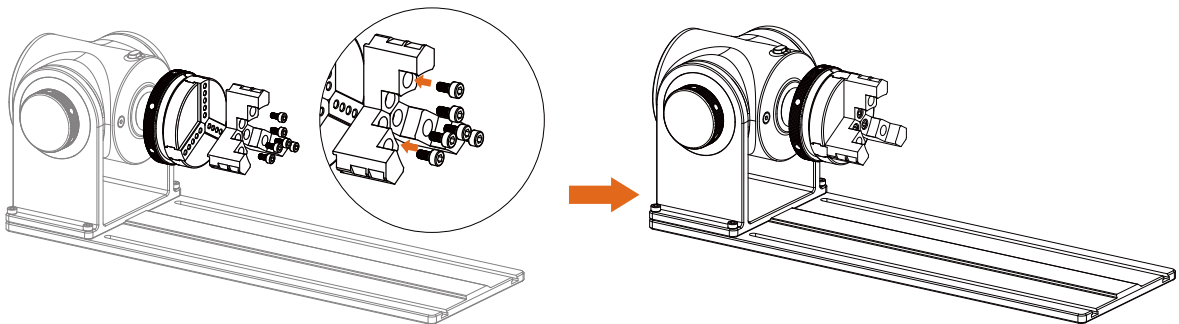
Montage der Backen/Ringhalterungssstifte

Montage doppelstufiger Backen

Für Objekte mit einem Durchmesser von 1 bis 128 mm.

Befestigen Sie drei doppelstufige Backen an das Spannfutter mit 6 Stück M3x6-Schrauben.

Ziehen Sie die Schrauben sicher
an mit dem **H2,5** Inbusschlüssel.

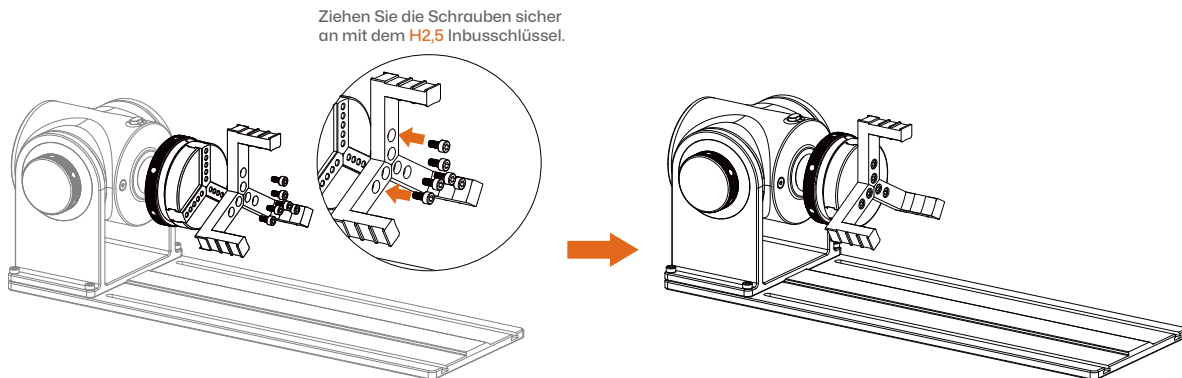


Montage der Backen/Ringhalterungstifte

Montage einstufiger Backen

Für Objekte mit einem Durchmesser von 66 bis 145 mm.

Befestigen Sie drei einstufigen Backen an das Spannfutter mit 6 Stück M3x6-Schrauben.

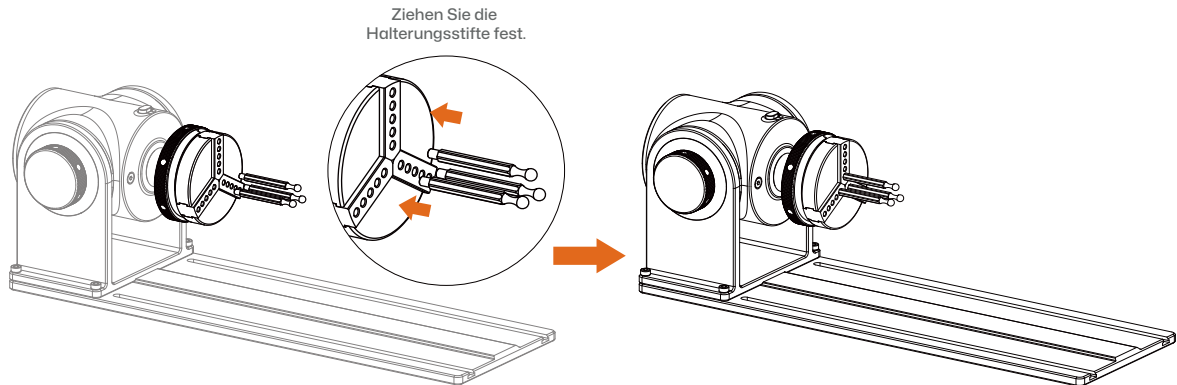


Montage der Backen/Ringhalterungsschrauben

Montage der Ringhalterungsschrauben

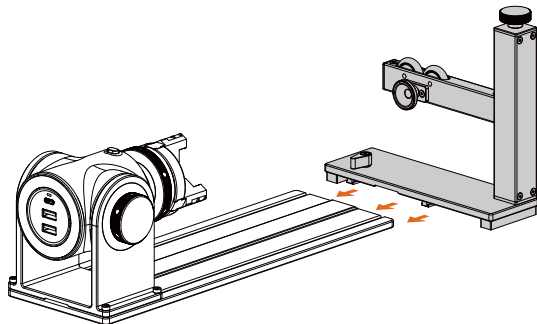
Für Objekte mit einem Durchmesser von 13 bis 78 mm.

Nachdem Sie den Durchmesser des Objektes festgestellt haben, schrauben Sie die drei Halterungsschrauben in die entsprechenden Löcher an dem Spannfutter.

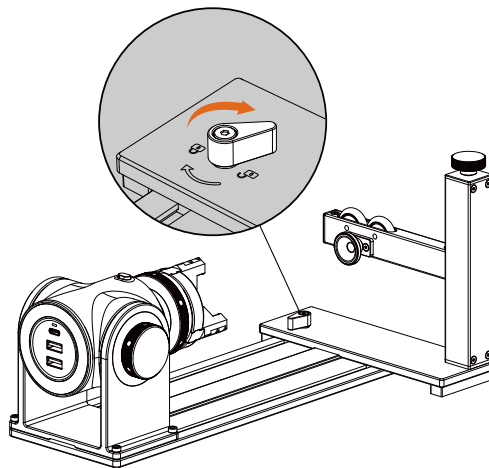


Montage des Reitstocks

- 1 Schieben Sie den Reitstock auf die Schienen der Grundplatte.

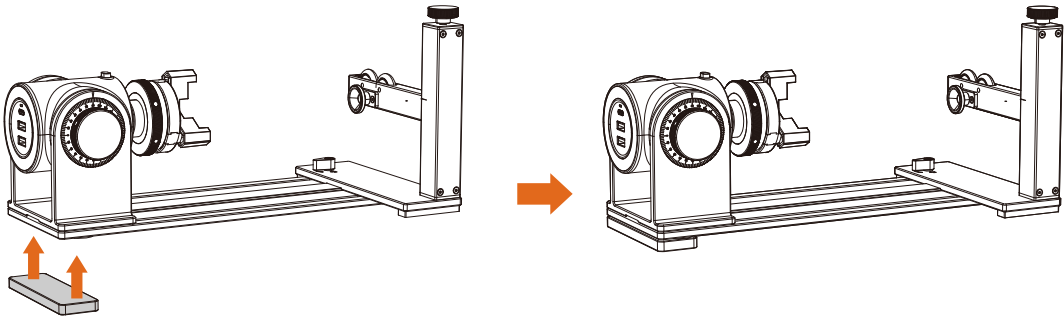


- 2 Der Reitstock wird verwendet, um zylindrische Objekte zu stützen, die am Spannfutter befestigt sind. Sobald die Position des Reitstocks für das zu gravierende Objekt eingestellt ist, drehen Sie den Sicherungshebel, um ihn an Ort und Stelle zu verriegeln.



Ausrichten der Rotationseinheit

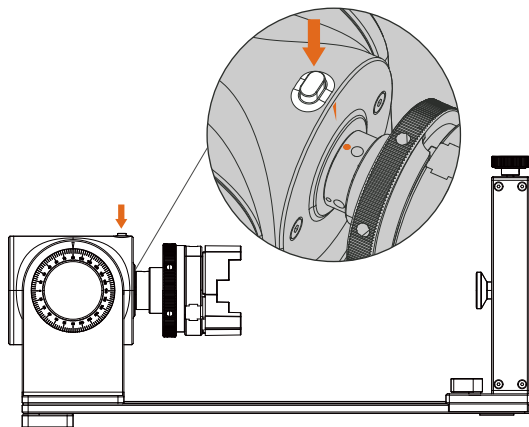
Positionieren Sie die Unterlegplatte unter die Rotationskopfeinheit, um sie bei Bedarf mit der Grundplatte der Lasermaschine horizontal auszurichten.



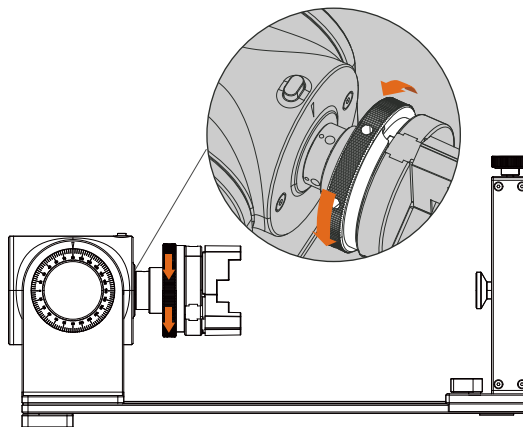
Anpassungen des Spannfutters

- 1 Um den Winkel des Spannfutters zu verriegeln, richten Sie die weißen Punkte auf dem Spannfutter mit der Pfeilanzeige aus und drücken Sie die Sperrtaste.

*Die Sperrtaste kann verwendet werden, um die Startposition zu sichern und unbeabsichtigte Bewegungen zu verhindern.

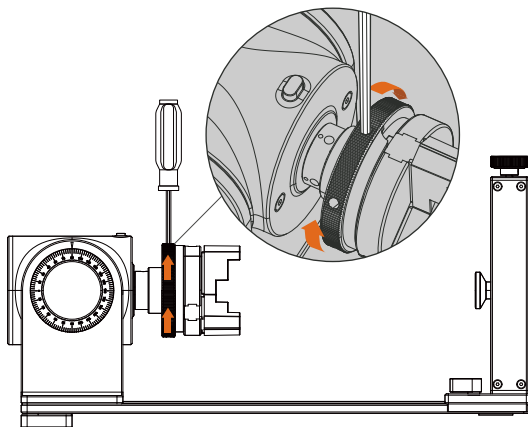


- 2 Um Objekte mit größerem Durchmesser unterzubringen, drehen Sie das Futter gegen den Uhrzeigersinn, um die Öffnung der Backen anzupassen.

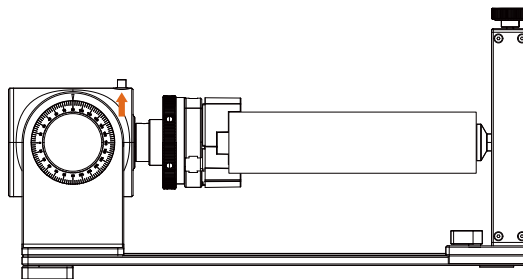


Anpassungen des Spannfutters

- 3 Ziehen Sie das Spannfutter im Uhrzeigersinn mit dem Inbusschlüssel H3 fest.

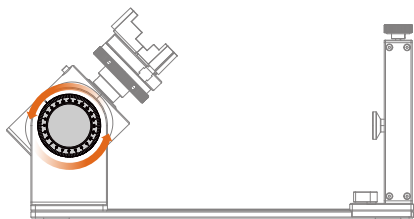


- 4 Entriegeln Sie das Spannfutter, indem Sie die Sperrtaste erneut drücken, damit es sich wieder drehen kann.

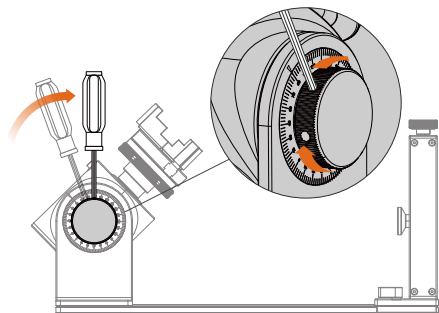


Anpassungen des Gravurwinkels

- 1 Drehen Sie den Winkeleinstellknopf gegen den Uhrzeigersinn, um den Gravurwinkel der Rotationskopfeinheit einzustellen.

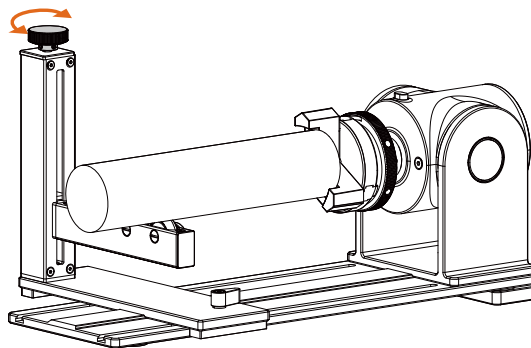


- 2 Ziehen Sie den Knopf im Uhrzeigersinn mit dem Inbusschlüssel H3 fest und verriegeln Sie den gewünschten Winkel der Rotationskopfeinheit.



- 3 Lösen Sie den Knopf an der Oberseite des Reitstocks, um die Höhe des befestigten Objektes so einzustellen, dass es horizontal ausgerichtet ist. Ziehen Sie den Knopf fest, um die Position des Reitstocks zu sichern.

Drehen Sie den Knopf

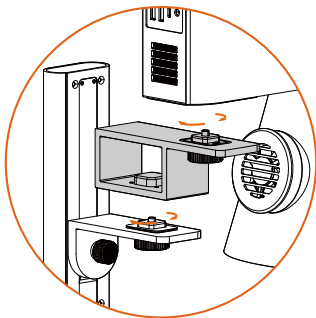


Kabelverbindung für LP4 und Rotary Extension

USB-Anschluss für die
konische Schutzhülle

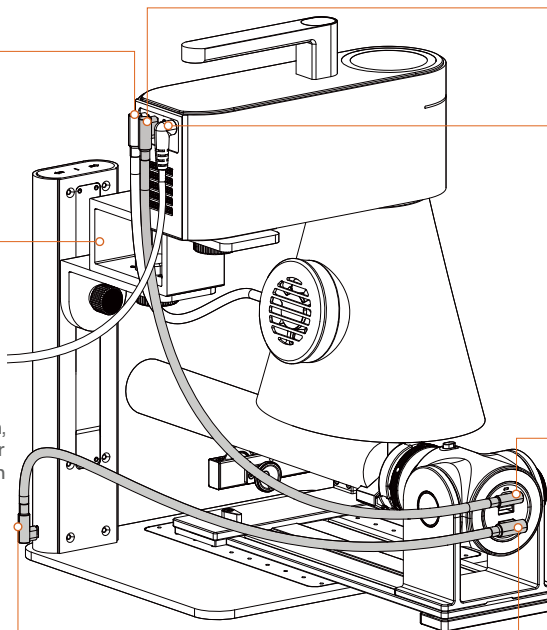
USB-Anschluss für Zubehör

Gleichstromanschluss



Um die Rotary Extension zu verwenden,
muss der Erhöher-Ansatz zwischen der
LP4-Lasereinheit und dem elektrischen
Ständer installiert werden. Ziehen Sie
die beiden Knöpfe an, um den
Erhöher-Ansatz zu sichern.

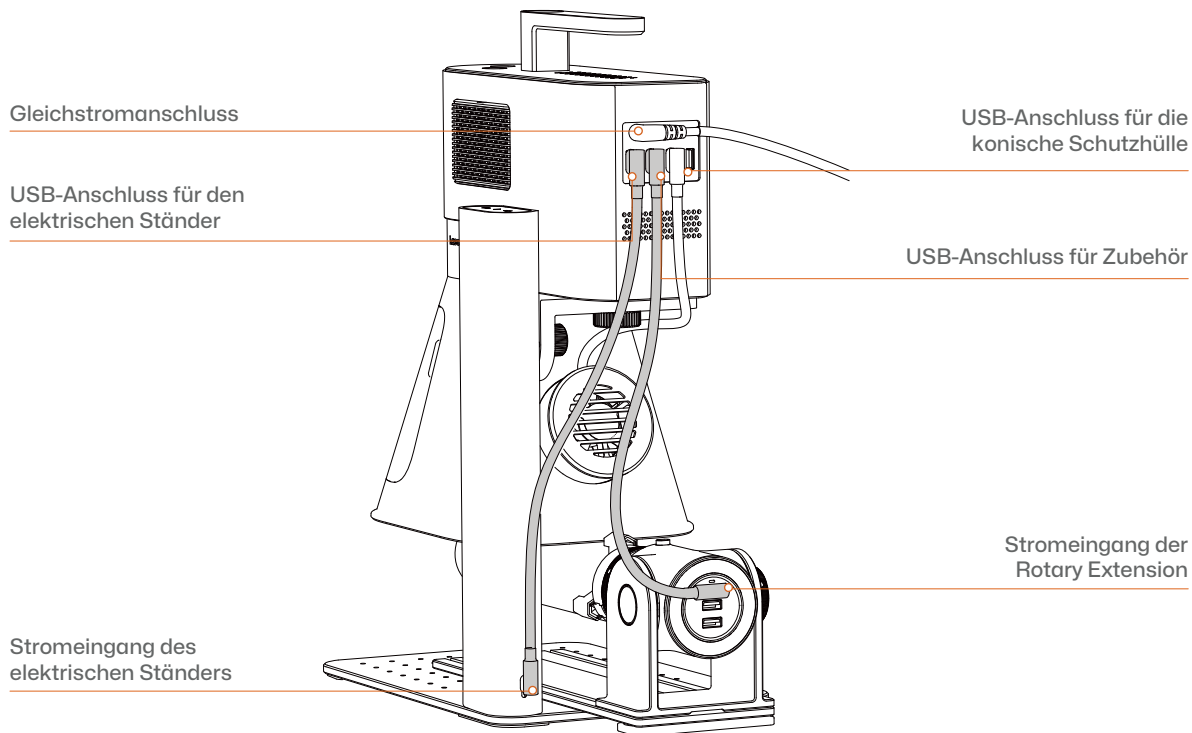
Stromeingang des
elektrischen Ständers



Rotary Extension
USB-C-Stromeingang

Rotary Extension
USB-A-Stromausgang

Kabelverbindung für LP5 und Rotary Extension

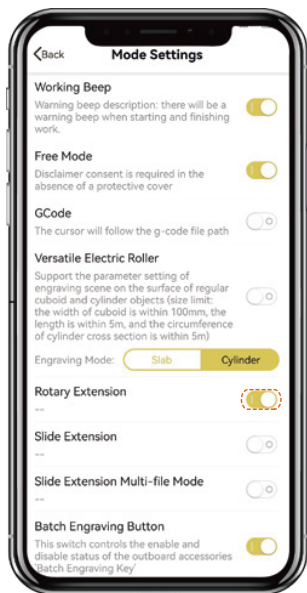


Für weitere Informationen zur Kabelverbindung zwischen verschiedenen Maschinenmodellen und dem Zubehör besuchen Sie bitte support.laserpecker.net.

Die Rotary Extension mit der LDS-App verwenden

Nachdem Sie die Rotary Extension positioniert und mit der Lasereinheit verbunden haben, öffnen und verbinden Sie die Maschine in der App und aktivieren Sie die Rotary Extension in den Moduseinstellungen.

* Detaillierte Anweisungen zum richtigen Anschließen der Kabel und zur Positionierung des Zubehörs finden Sie auf dem separaten Kabelverbindungsdiagrammblatt und der Online-Produktseite.



Hilfe Bekommen

Wenn Sie auf technische Probleme stoßen, wenden Sie sich bitte an unser Kundensupport-Team unter support@laserpecker.com.

Weitere Informationen zu Produkten und After-Sales-Dienstleistungen finden Sie unter support.laserpecker.net.

Videoanleitungen

Scannen Sie den QR-Code unten, um zu lernen, wie Sie die Rotary Extension verwenden.



Technische Spezifikationen

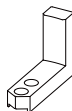
Abmessungen	308 × 108 x 99 mm
Gewicht	1.7 kg
Aussehen	Aluminiumlegierung
Durchmesser des Spannfutters	52 mm - 80 mm
Maximaler Gravurdurchmesser	200 mm
Gravurdurchmesserbereich	Einstufige Backe: 66 mm - 145 mm
	Doppelstufige Backe: 1 mm - 128 mm
	Ringhalterungsstifte: 13 mm - 78 mm
Unterstützte Betriebssysteme	iOS 9.0+, Android 6.0+, macOS 10+, Windows 10+
Eingangsleistung	5 Volt / 1 Ampere
Winkelgenauigkeit	0,014 Grad
Leerlaufgeschwindigkeit	140,625 Grad pro Sekunde
Maximale Gravurgeschwindigkeit	117,1875 Grad pro Sekunde
Minimale Gravurgeschwindigkeit	11,25 Grad pro Sekunde

Lista de Contenido del Paquete

Descripción General de los Componentes



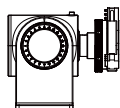
Mordaza de doble paso
x3



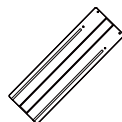
Mordaza de un solo paso
x3



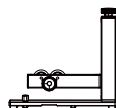
Abrazadera anular (Perno)
x3



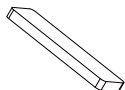
Cabezal del Eje
de Rotación
x1



Placa de base del
Cabezal del Eje de Rotación
x1



Soporte de
Posicionamiento
x1



Almohadilla de elevación
x1



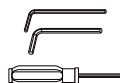
Cable de datos 1.0 m
x1



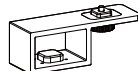
Cinta métrica
x1



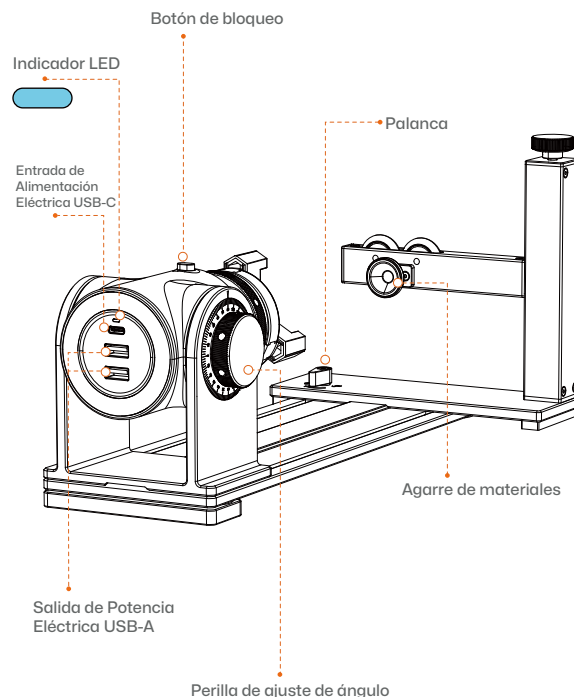
Tornillos M3x6 x6
Tornillos M3x10 x4



Llave Hexagonal
H2 x1 H2.5 x1 H3 x1

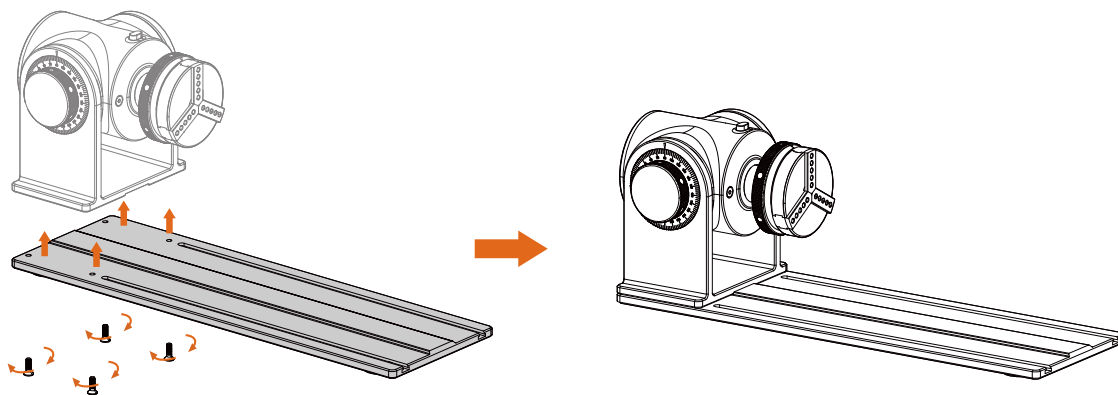


Accesorio de Elevación x1
(Opcional)



Montaje de la Cabeza del Eje de Rotación

Fije la cabeza del eje de rotación a la placa de base del eje de rotación con 4 tornillos M3x10.



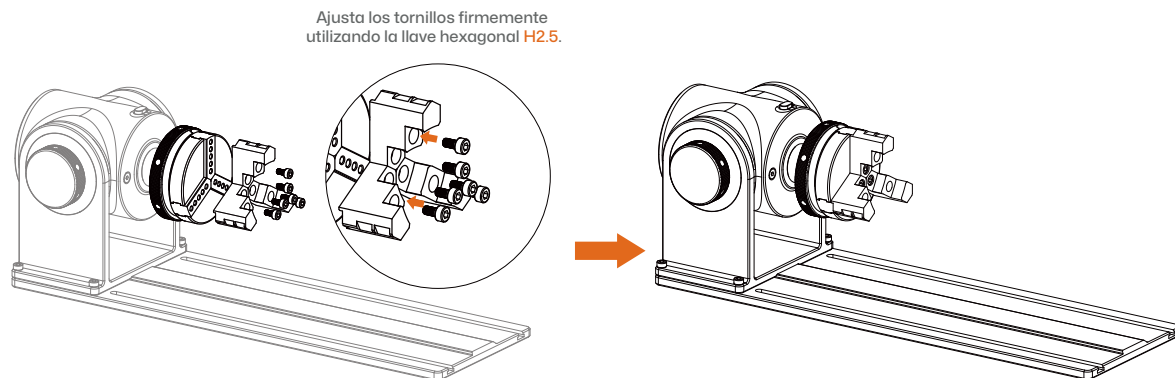
Asegure los tornillos firmemente
con la llave hexagonal **H2**

Montaje de Mordaza / Abrazadera o Perno

Instalación de Mordaza de Doble Paso

Para materiales con diámetro entre 1mm hasta 128mm.

Coloca las tres mordazas de doble paso en el mandril rotatorio con 6 tornillos M3x6.



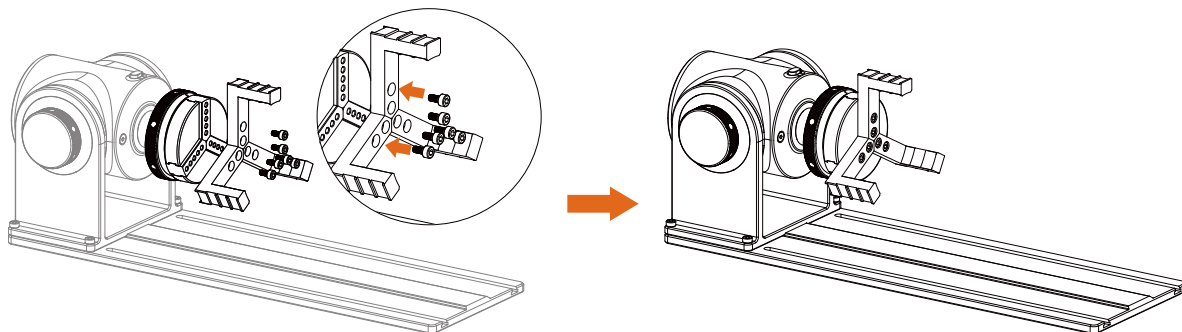
Montaje de Mordaza / Abrazadera o Perno

Instalación de Mordaza de Solo Paso

Para materiales con diámetro de 66 mm a 145 mm.

Coloca las tres mordazas de un solo paso en el mandril rotatorio con 6 tornillos M3x6.

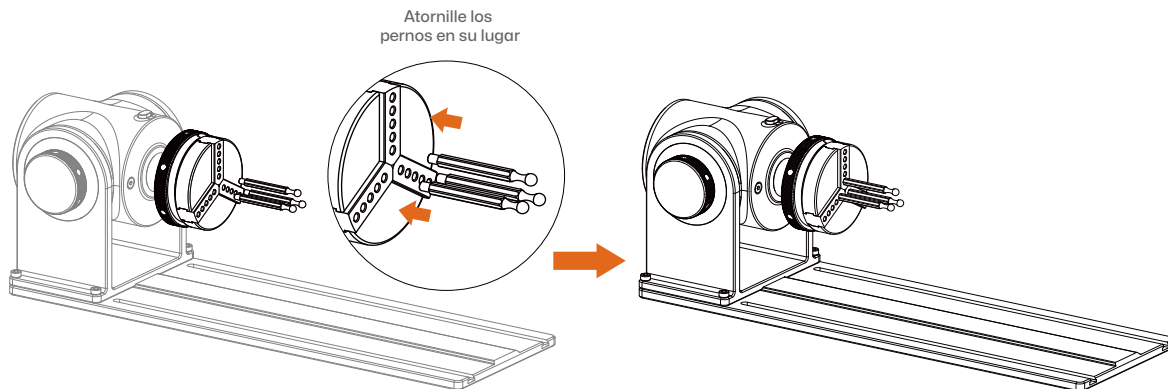
Apriete los tornillos firmemente
utilizando la llave hexagonal H2.5.



Montaje de Mordaza / Abrazadera o Perno

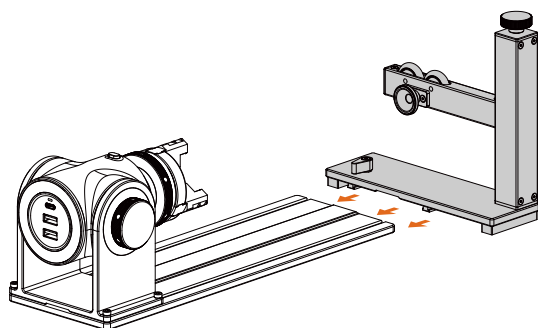
Instalación de la Abrazadera Aular o Perno Para materiales con diámetro de 13mm a 78mm.

Después de determinar el diámetro del material, atornille los tres pernos en los agujeros correspondientes del mandril rotatorio.

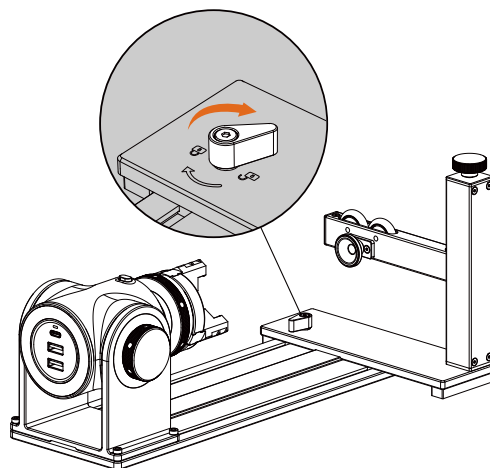


Ensamblaje del Soporte de Posicionamiento

- 1 Desliza el Soporte de Posición sobre la guía de la Placa Base.

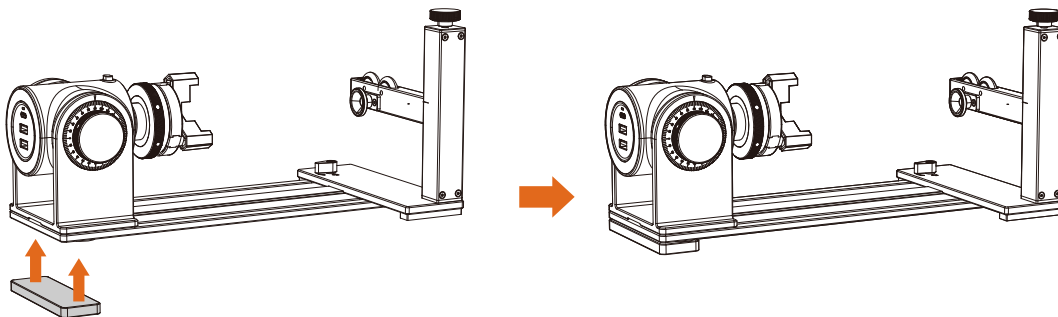


- 2 El Soporte de Posición se utiliza para soportar objetos cilíndricos que están sujetos al mandril rotatorio. Una vez que se ajuste la posición del Soporte para el material que se está utilizando, gire la palanca para asegurarlo en su lugar.



Nivelación de la Extensión Rotatoria

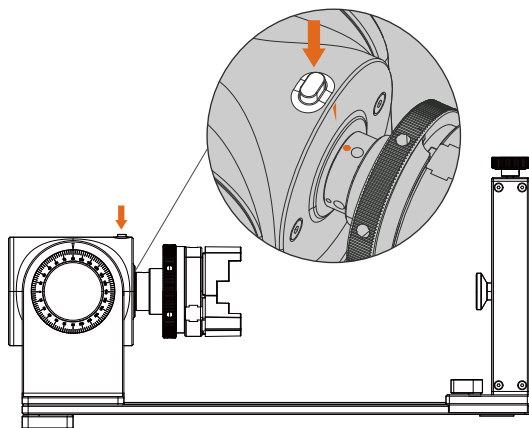
Coloca la Almohadilla de Elevación debajo del Cabezal del Eje de Rotación para nivelarlo con la placa base del láser si es necesario.



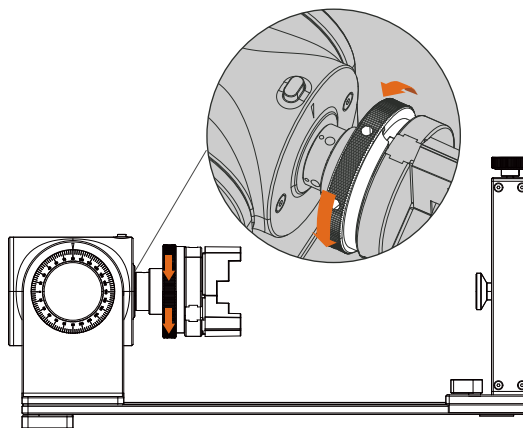
Ajustes del Mandril Rotatorio

- 1 Para bloquear el ángulo del mandril, alinea los puntos blancos en el mandril con el indicador de flecha y presiona hacia abajo el botón de bloqueo.

* El botón de bloqueo se puede utilizar para asegurar la posición inicial y evitar movimientos no deseados.

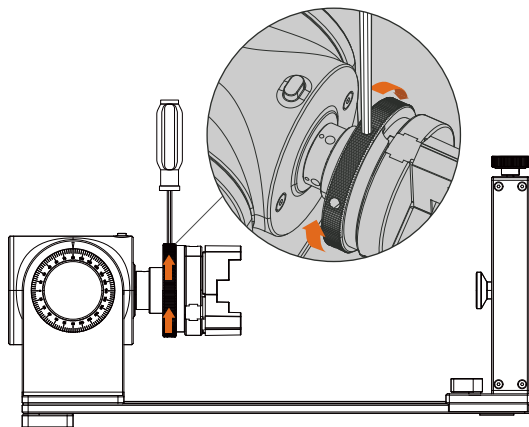


- 2 Para acomodar materiales de mayor diámetro, gire el mandril en sentido contrario a las manecillas del reloj para abrir las mordazas.

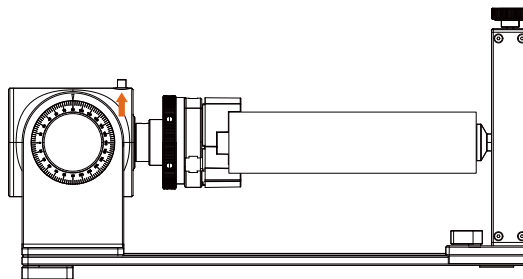


Ajustes del Mandril Rotatorio

- 3 Apriete el mandril girandolo en el sentido de las manecillas del reloj utilizando la llave hexagonal H3.

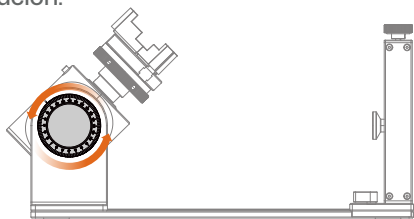


- 4 Desbloquee el mandril presionando el botón de bloqueo para que pueda girar nuevamente.

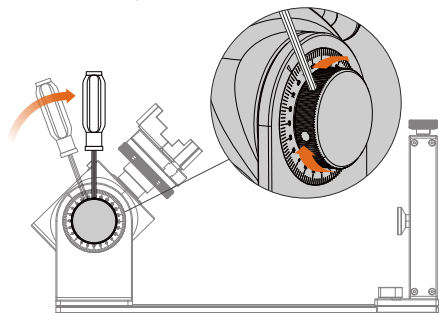


Ajustes del Ángulo de Grabado

- 1 Gire el Botón de Ajuste del Ángulo en sentido contrario a las manecillas del reloj para ajustar el ángulo de grabado del Cabezal del Eje de Rotación.

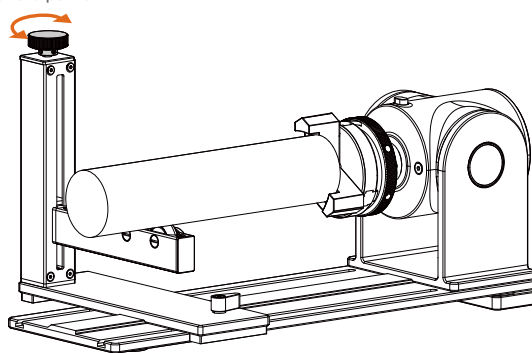


- 2 Apriete el botón girando en sentido a las manecillas del reloj utilizando la llave hexagonal H3 y bloquee el ángulo deseado del Cabezal del Eje Rotatorio.



- 3 Afloje el botón en la parte superior del Soporte de Posicionamiento para ajustar la altura del material adjunto y asegurarse de que esté nivelado. Apriete el botón para asegurar la posición del Soporte de Posición.

Gire la perilla



Conexión de cable para LP4 y Extensión Rotatoria

Puerto USB para
Cubierta Protectora Cónica

Puerto USB para Accesorios

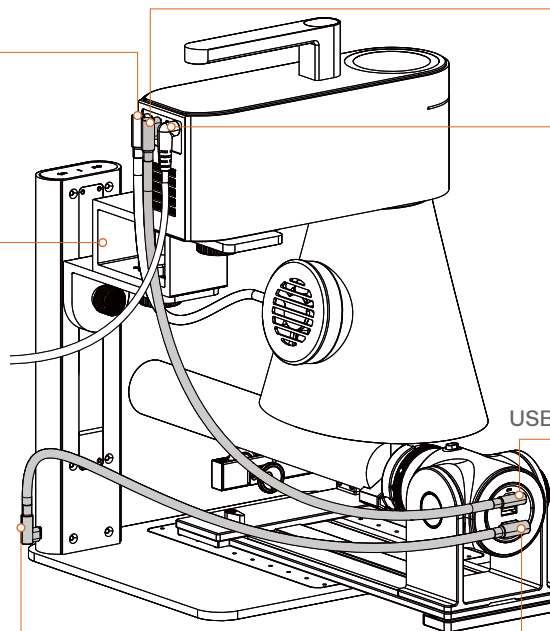
Puerto de alimentación DC

Entrada de Alimentación
USB-C de la Extensión Rotatoria

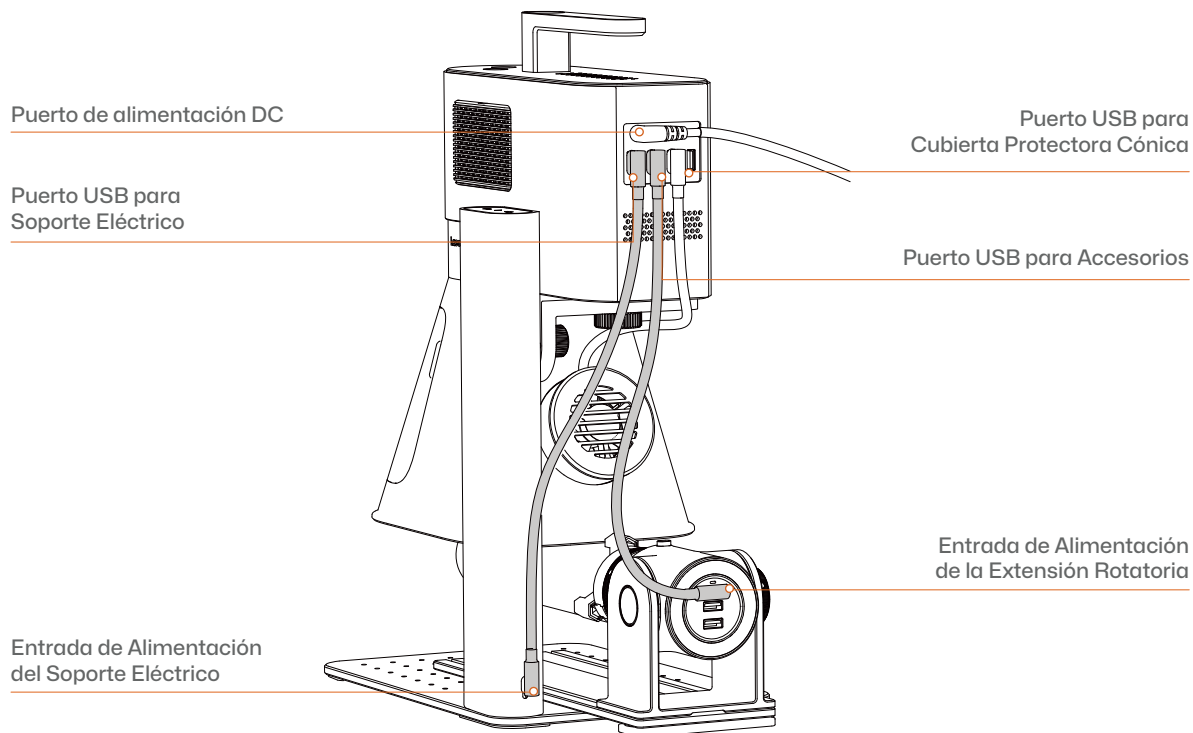
Salida de Alimentación
USB-A de la
Extensión Rotatoria

Para usar la Extensión Rotatoria, se debe instalar el Accesorio de Elevación entre la Unidad Láser LP4 y el Soporte Eléctrico. Apriete los dos botones para asegurar el Accesorio de Elevación en su lugar.

Entrada de Alimentación
del Soporte Eléctrico



Conexión de cable para LP5 y Extensión Rotatoria

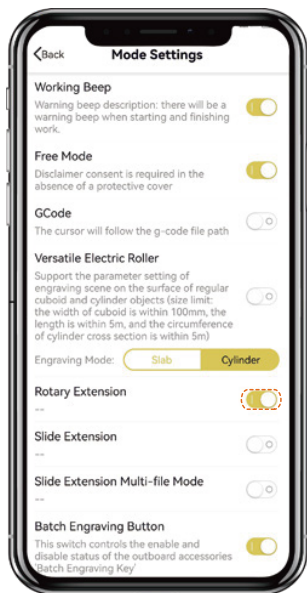


Para obtener más información sobre la conexión de cable entre los diferentes modelos de máquina y los accesorios, por favor visite support.laserpecker.net.

Uso de la Extensión Rotatoria con la App LDS

Después de posicionar la Extensión Rotatoria y conectarla a la Unidad Láser, abre y conecta la máquina en la App, y activa el modo de Extensión Rotatoria en los ajustes de modo.

*Consulta la hoja de diagrama de conexión de cables adjuntada y la página del producto en línea para obtener instrucciones detalladas sobre cómo conectar correctamente los cables y posicionar el accesorio.



Para obtener ayuda

Si encuentras algún problema técnico, no dude en contactar a nuestro equipo de apoyo al cliente en support@laserpecker.com.

Para obtener más información sobre productos y servicios posventa, visite support.laserpecker.net.

Tutoriales en Video

Escanea el código QR a continuación para aprender cómo usar la Extensión Rotatoria.



Especificaciones Técnicas

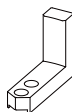
Tamaño	308 × 108 x 99 mm
Peso	1.7 kg
Apariencia	Aleación de aluminio
Rango de Diametro del Mandril	52 mm - 80 mm
Diámetro Máximo para Grabado	200 mm
Rango de Diámetro de Grabado	Mordaza de un solo paso: 66 mm - 145 mm
	Mordaza de doble paso: 1 mm - 128 mm
	Abrazadera anular (Perno): 13 mm - 78 mm
Sistema Operativo de Apoyo	iOS 9.0+, Android 6.0+, macOS 10+, Windows 10+
Entrada de alimentación eléctrica	5V/1A
Precisión del ángulo	0.014°
Velocidad de movimiento en vacío	140.625°/s
Velocidad Máxima de Grabado	117.1875°/s
Velocidad Mínima de Grabado	11.25°/s

Contenu du Paquet

Aperçu des Composants



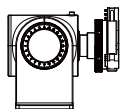
Mâchoire à double pas
x3



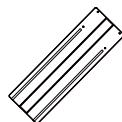
Mâchoire à un pas
x3



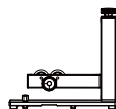
Composant du goujon
x3



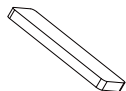
Poupée rotative
x1



Plaque de base
x1



Contre-pointe
x1



Support d'élévation
x1



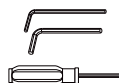
Cable de 1,0 m
x1



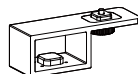
Ruban à mesurer
x1



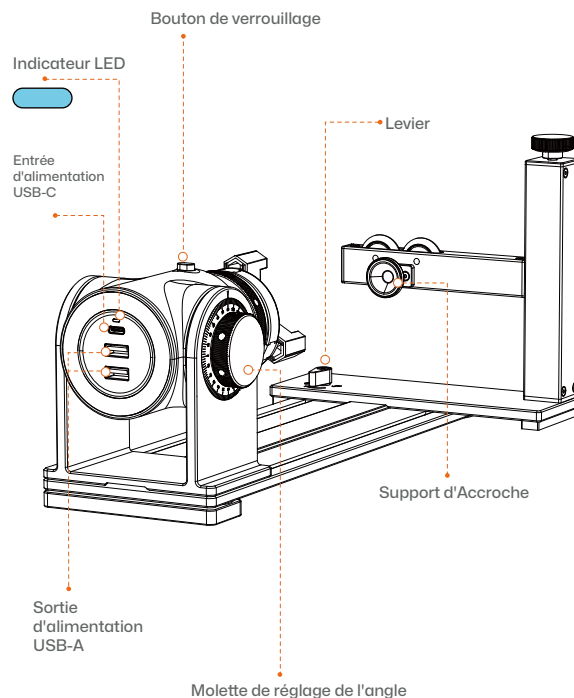
Vis M3x6 x6
Vis M3x10 x4



Clé hexagonale
H2 x1 H2.5 x1 H3 x1

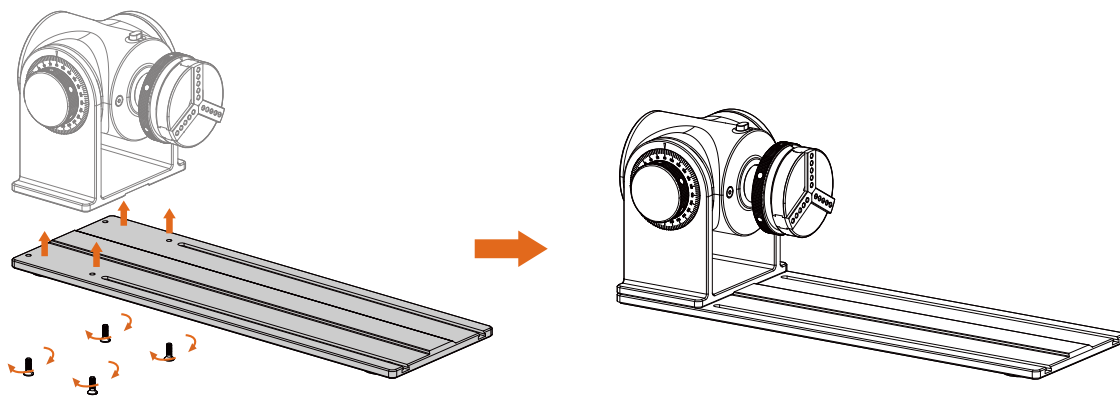


Ensemble de surélévation x1
(Optionnel)



Assemblage de la poupée

Fixez la tête rotative à la plaque de base à l'aide de 4 vis M3x10.



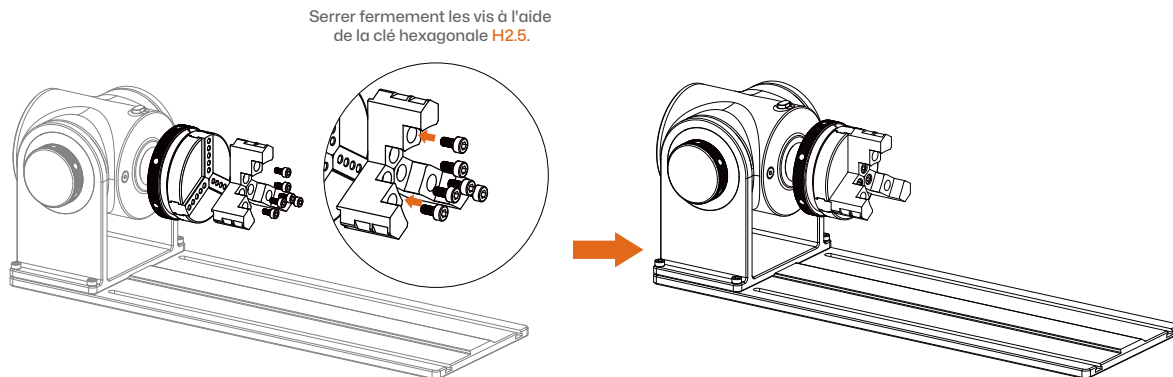
Serrez fermement les vis à l'aide
de la clé hexagonale **H2**.

Assemblage mâchoires / goujons

Installation des mâchoires en deux étapes

Pour les matériaux de 1 mm à 128 mm de diamètre.

Fixez les trois mâchoires à double pas au mandrin rotatif à l'aide de 6 vis M3x6.

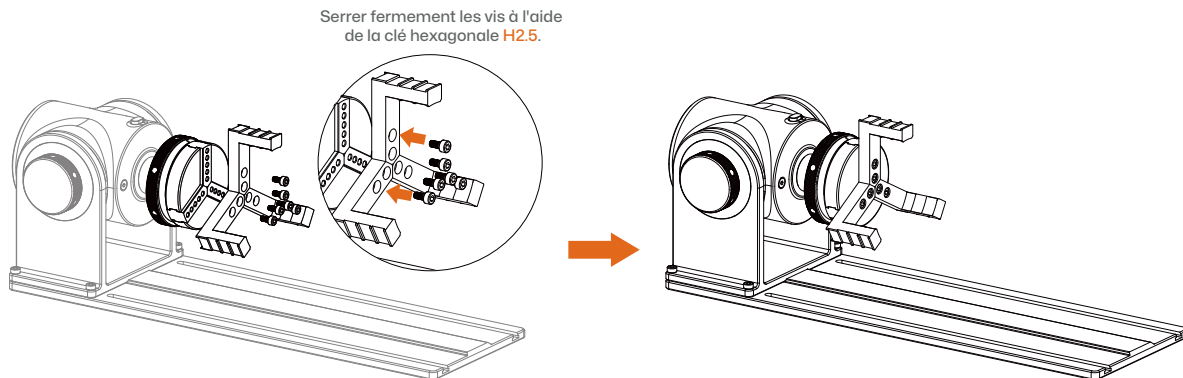


Assemblage mâchoires / goujons

Installation des mâchoires à un pas

Pour les matériaux de 66 mm à 145 mm de diamètre.

Fixez les trois mâchoires à un pas au mandrin rotatif à l'aide de 6 vis M3x6.

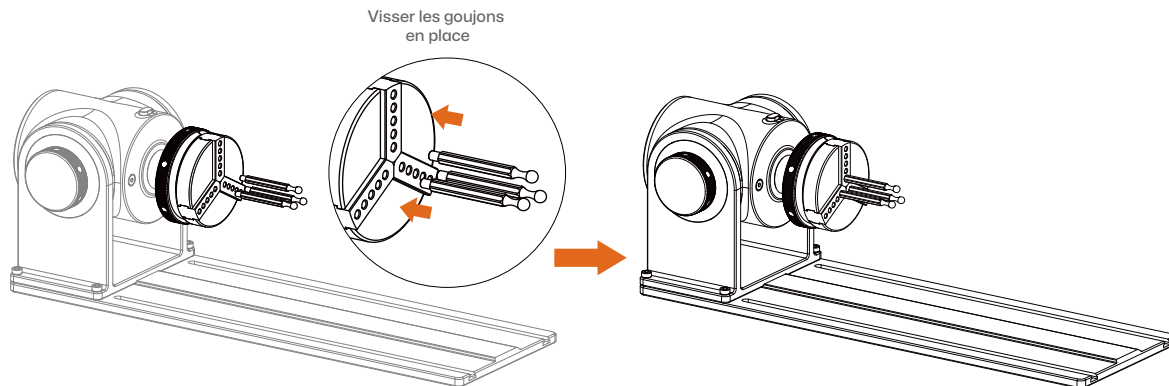


Assemblage mâchoires / goujons

Installation des goujons

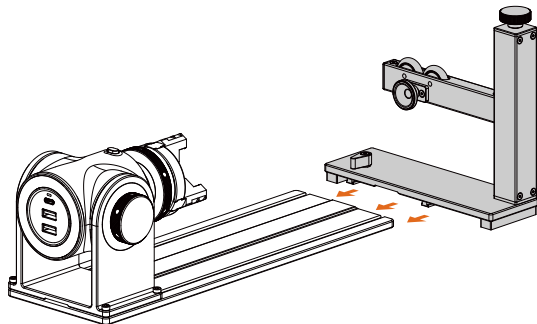
Pour les matériaux de 13 mm à 78 mm de diamètre.

Après avoir déterminé le diamètre du matériau, visser les trois goujons dans les trous correspondants du mandrin rotatif.

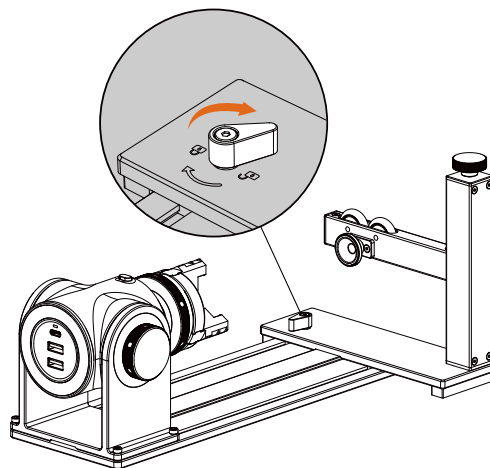


Assemblage de la contre-pointe

- 1 Faites glisser la contre-pointe sur le rail de la plaque de base.

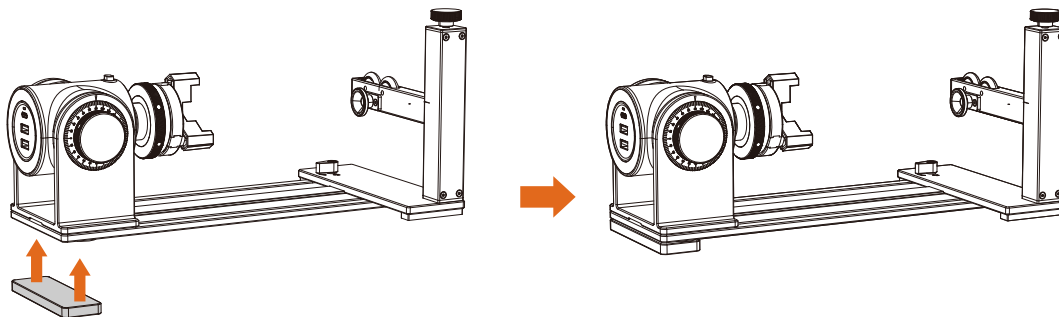


- 2 La contre-pointe sert à soutenir les objets cylindriques fixés au mandrin rotatif. Une fois que la position de la contre-pointe est réglée pour le matériau utilisé, tournez le levier pour la verrouiller en place.



Mise à niveau de l'extension rotative

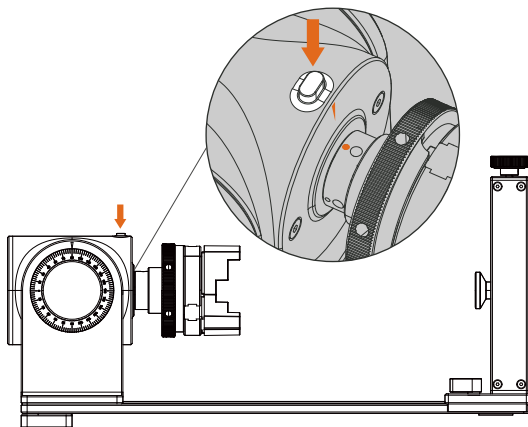
Placez le support d'élévation sous la poupée rotative pour la mettre à niveau avec la plaque de base du laser, si nécessaire.



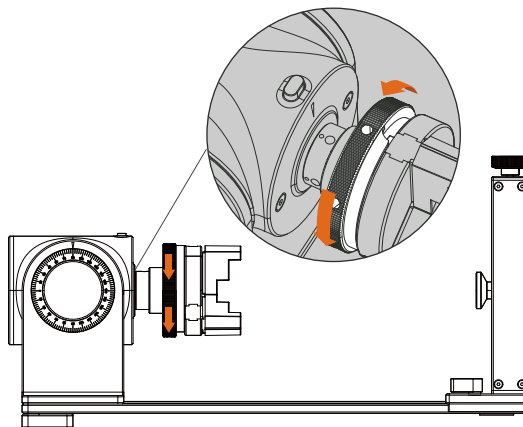
Réglages du mandrin rotatif

- 1 Pour verrouiller l'angle du mandrin, aligner les points blancs sur le mandrin avec l'indicateur de flèche et appuyer sur le bouton de verrouillage.

*Le bouton de verrouillage peut être utilisé pour sécuriser la position de départ et empêcher tout mouvement involontaire.

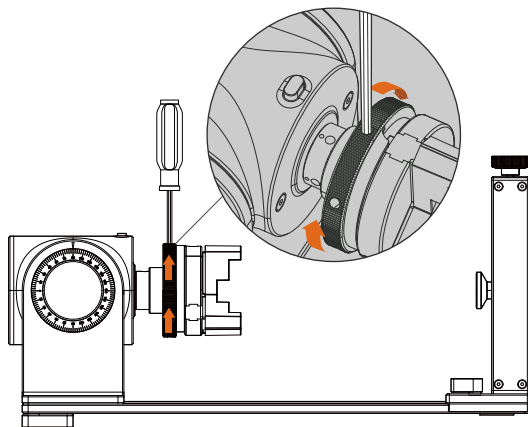


- 2 Pour accepter des matériaux de plus grand diamètre, tourner le mandrin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour ouvrir les mâchoires.

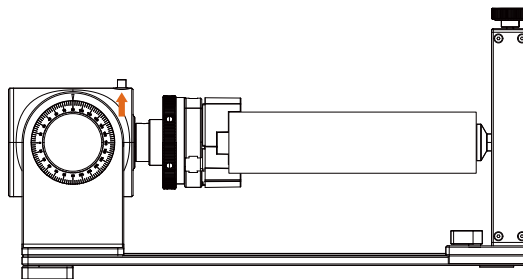


Réglages du mandrin rotatif

- 3 Serrer le mandrin dans le sens des aiguilles d'une montre à l'aide de la clé hexagonale H3.

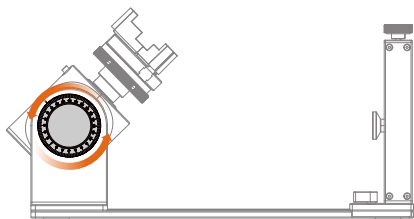


- 4 Déverrouillez le mandrin en appuyant sur le bouton de verrouillage pour qu'il tourne à nouveau.

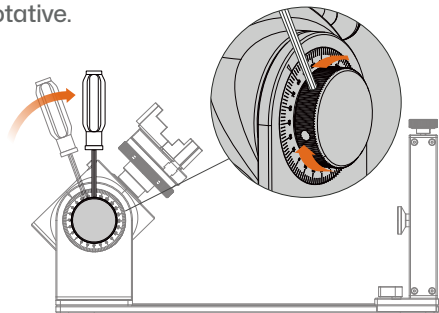


Ajustement de l'angle de gravure

- 1 Tournez la molette de réglage de l'angle dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour régler l'angle de gravure de la poupée rotative.

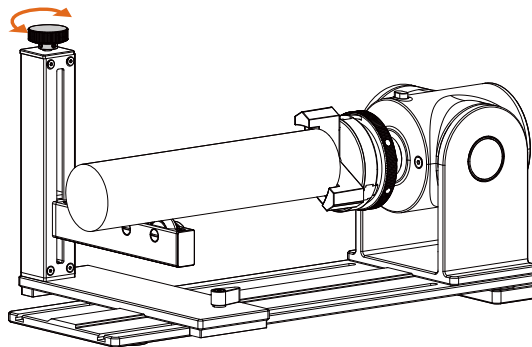


- 2 Serrer la molette dans le sens des aiguilles d'une montre à l'aide de la clé hexagonale H3 et verrouiller l'angle souhaité pour la poupée rotative.



- 3 Desserrez la molette situé en haut de la contre-pointe pour régler la hauteur du matériau fixé de manière à ce qu'il soit de niveau. Serrez le bouton pour fixer la position de la contre-pointe.

Tourner la molette



Connexion du câble pour LP4 et l'extension rotative

Port USB pour le couvercle
de protection conique

Port USB pour les accessoires

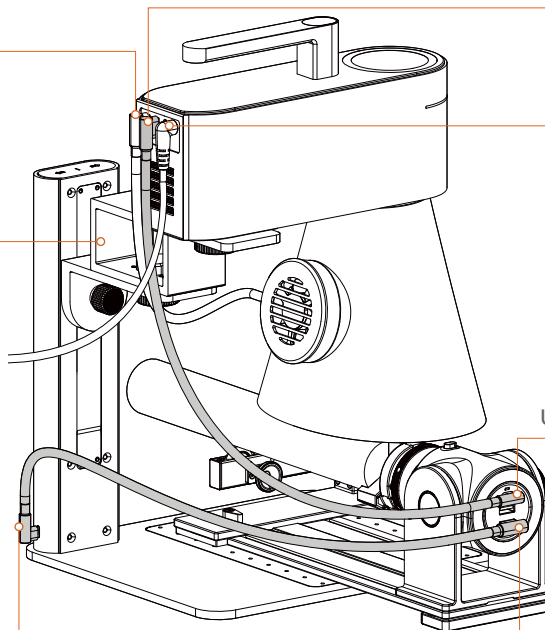
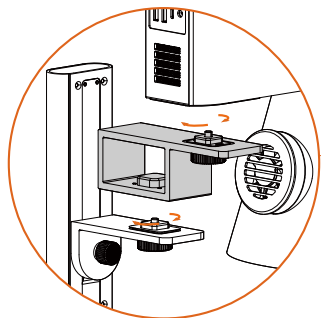
Port d'alimentation DC

Entrée d'alimentation
USB-C de l'extension rotative

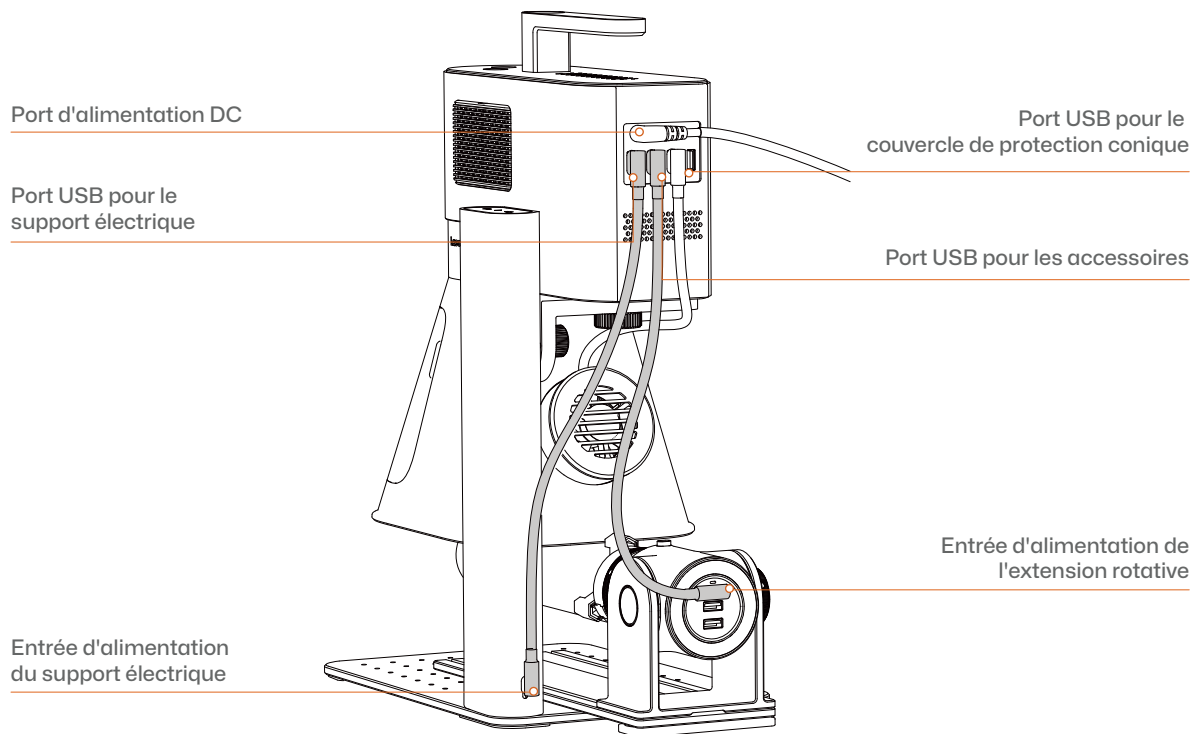
Sortie d'alimentation
USB-A de l'extension rotative

Entrée d'alimentation du
support électrique

Pour utiliser l'extension rotative, les accessoires d'élévation doivent être installés entre l'unité laser LP4 et le support électrique. Serrez les deux molettes pour fixer les accessoires d'élévation en place.



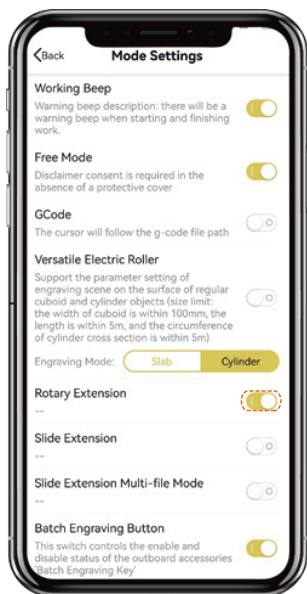
Connexion du câble pour LP5 et l'extension rotative



Pour plus d'informations sur la connexion des câbles entre les différents modèles de machine et les accessoires, veuillez visiter le site support.laserpecker.net.

Après avoir positionné l'extension rotative et l'avoir connectée à l'unité laser, ouvrez et connectez la machine dans l'application et activez le mode d'extension rotative dans les paramètres du mode.

* Reportez-vous à la feuille de schéma de connexion des câbles et à la page produit en ligne pour obtenir des instructions détaillées sur la connexion correcte des câbles et le positionnement de l'accessoire.



Obtenir de l'aide

Si vous rencontrez des problèmes techniques, n'hésitez pas à contacter notre équipe d'assistance à la clientèle à l'adresse support@laserpecker.com.

Pour plus d'informations sur les produits et les services après-vente, visitez le site support.laserpecker.net.

Tutoriels Vidéo

Scannez le code QR ci-dessous pour apprendre comment utiliser l'extension rotative.



Spécifications techniques

Taille	308 × 108 × 99 mm
Poids	1.7 kg
Apparence	Alliage d'aluminium
Plage de diamètre du mandrin	52 mm - 80 mm
Diamètre maximal de gravure	200 mm
Plage de diamètres de gravure	Mâchoire à un pas : 66 mm - 145 mm
	Mâchoire à deux pas : 1 mm - 128 mm
	Composant du goujon : 13 mm - 78 mm
Systèmes d'exploitation pris en charge	iOS 9.0+, Android 6.0+, macOS 10+, Windows 10+
Alimentation Électrique	5V/1A
Précision de l'angle	0.014°
Vitesse de déplacement au ralenti	140.625°/s
Vitesse de gravure maximale	117.1875°/s
Vitesse de gravure minimale	11.25°/s

此页不印刷内容

LaserPecker