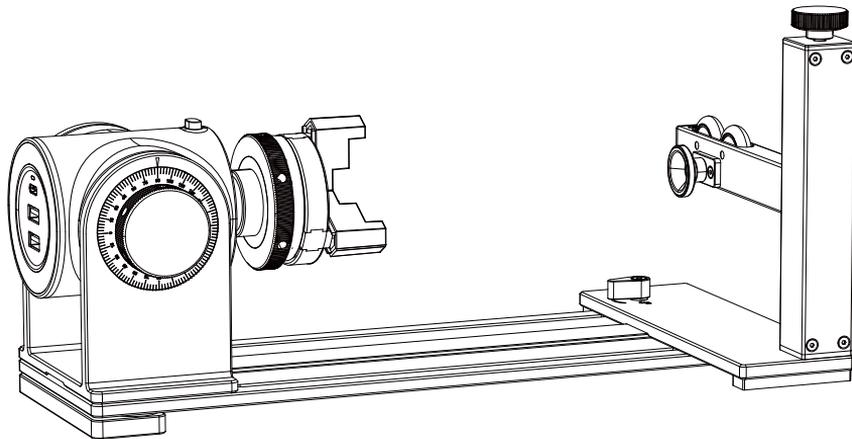




Rotary Extension

User Manual | Benutzerhandbuch
Manual de Usuario | Manuel d'utilisation



v1.0

Packliste, Inhalt



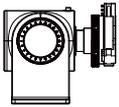
Doppelstufige Backe
x3



Einstufige Backe
x3



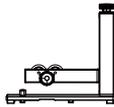
Ringhalterungsstifte
x3



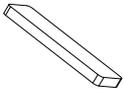
Rotationskopfeinheit
x1



Grundplatte
x1



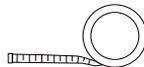
Reitstock
x1



Unterlegplatte
x1



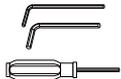
1,0 Meter Kabel
x1



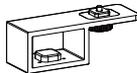
Maßband
x1



M3x6 Schrauben x6
M3x10 Schrauben x4

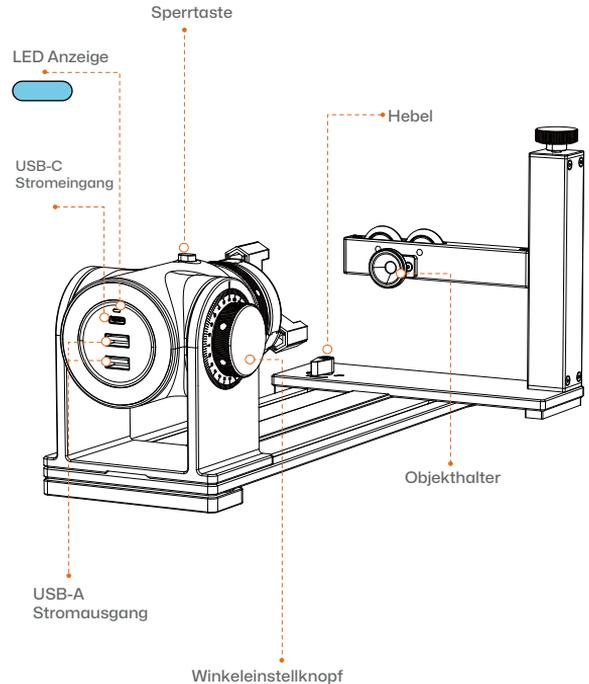


Inbusschlüssel
H2, H2,5 und H3 x1



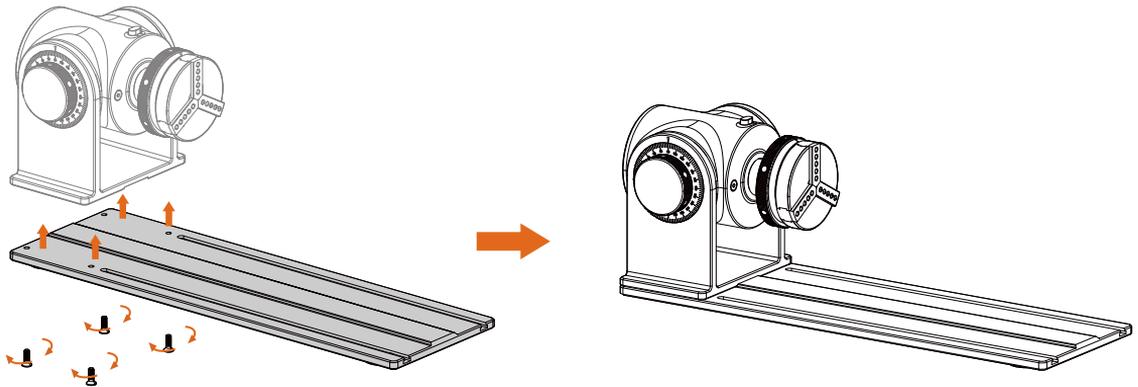
Erhöher-Aufsatz x1
(Optional)

Komponentenübersicht



Montage der Kopfeinheit

Befestigen Sie die Rotationskopfeinheit mit 4 Stück M3x10-Schrauben an die Grundplatte.



Ziehen Sie die Schrauben sicher
an mit dem H2 Inbusschlüssel.

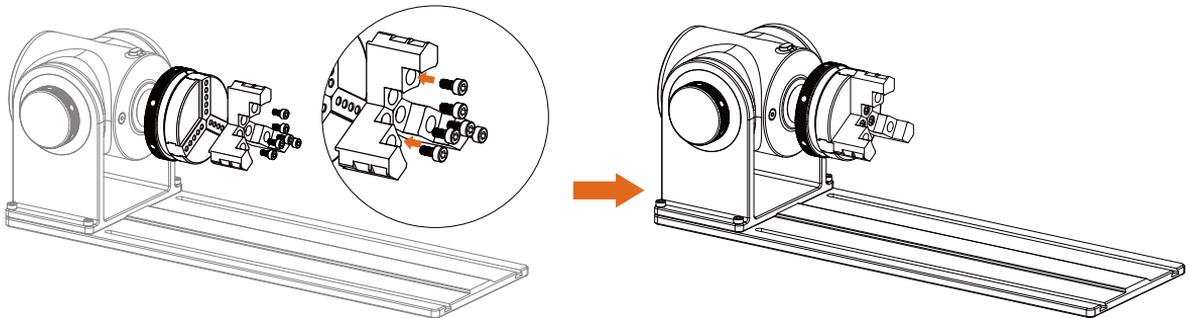
Montage der Backen/Ringhalterungsstifte

Montage doppelstufiger Backen

Für Objekte mit einem Durchmesser von 1 bis 128 mm.

Befestigen Sie drei doppelstufige Backen an das Spannfutter mit 6 Stück M3x6-Schrauben.

Ziehen Sie die Schrauben sicher
an mit dem **H2,5** Inbusschlüssel.

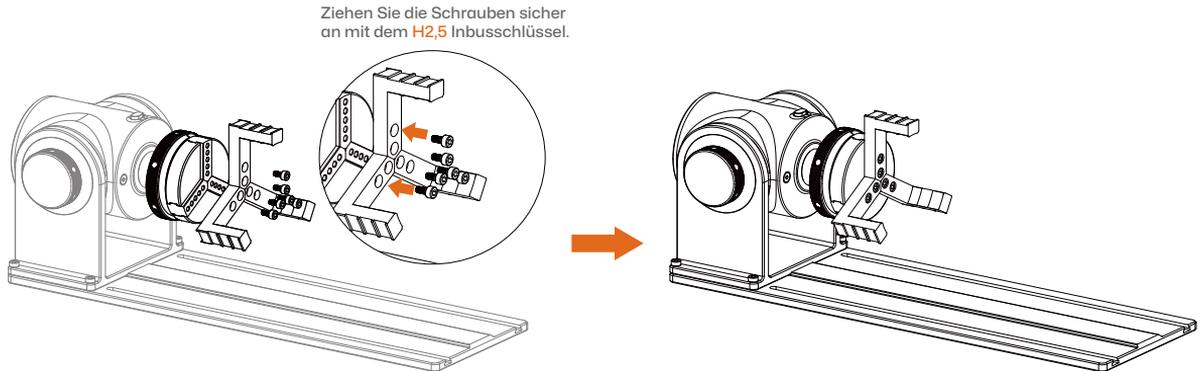


Montage der Backen/Ringhalterungsstifte

Montage einstufiger Backen

Für Objekte mit einem Durchmesser von 66 bis 145 mm.

Befestigen Sie drei einstufigige Backen an das Spannfutter mit 6 Stück M3x6-Schrauben.

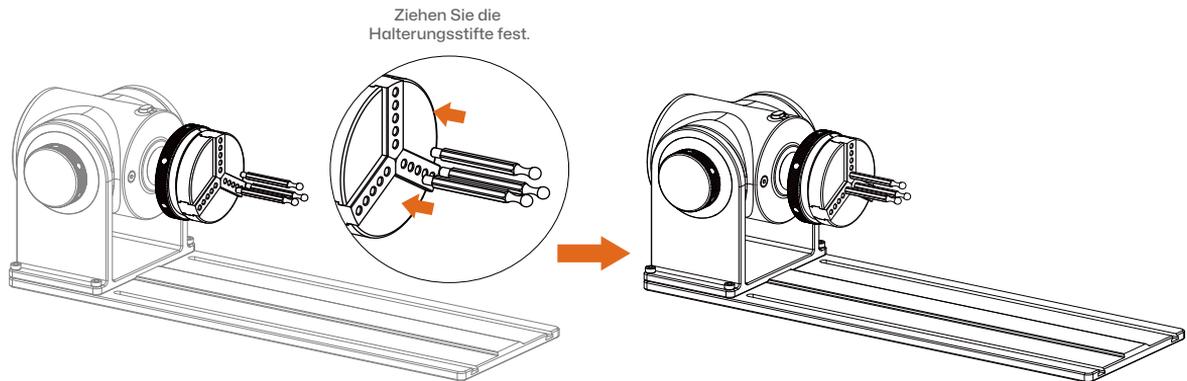


Montage der Backen/Ringhalterungsstifte

Montage der Ringhalterungsstifte

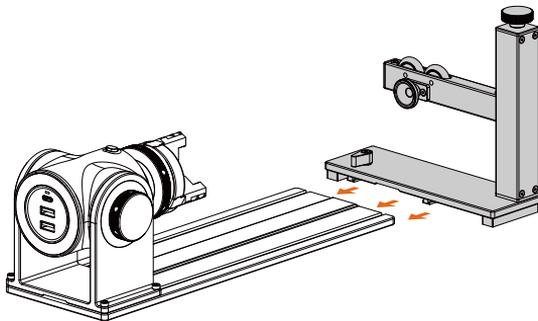
Für Objekte mit einem Durchmesser von 13 bis 78 mm.

Nachdem Sie den Durchmesser des Objektes festgestellt haben, schrauben Sie die drei Halterungsstifte in die entsprechenden Löcher an dem Spannfutter.

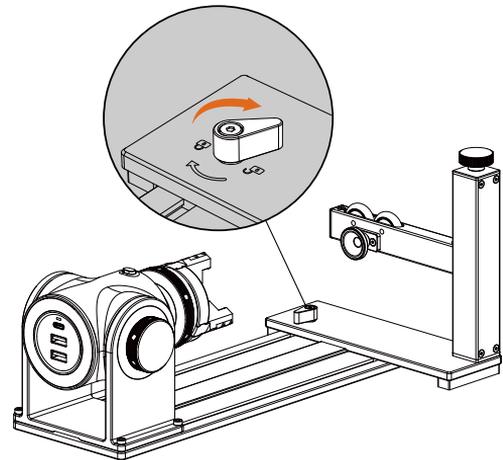


Montage des Reitstocks

- 1 Schieben Sie den Reitstock auf die Schienen der Grundplatte.

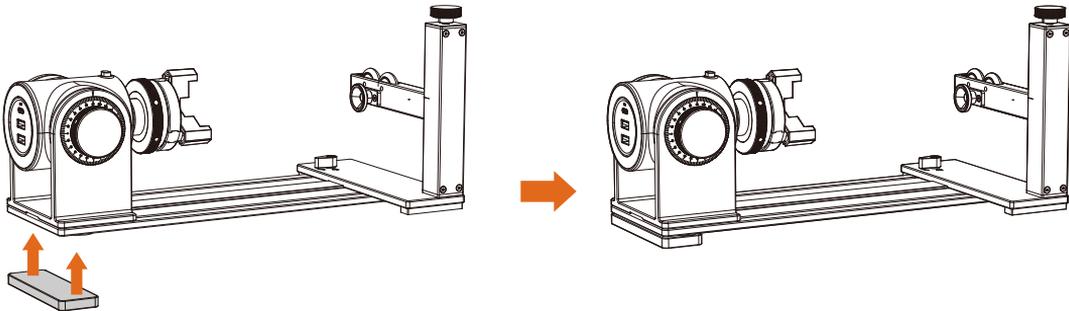


- 2 Der Reitstock wird verwendet, um zylindrische Objekte zu stützen, die am Spannfutter befestigt sind. Sobald die Position des Reitstocks für das zu gravierende Objekt eingestellt ist, drehen Sie den Sicherungshebel, um ihn an Ort und Stelle zu verriegeln.



Ausrichten der Rotationseinheit

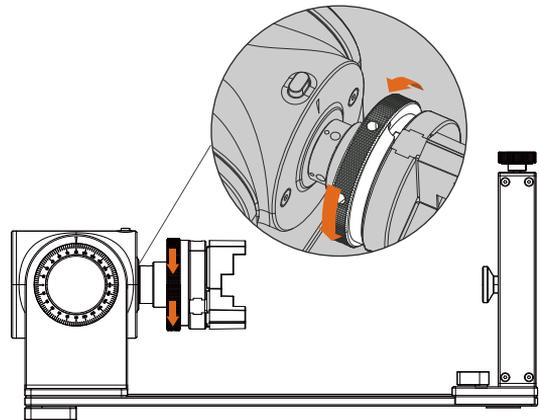
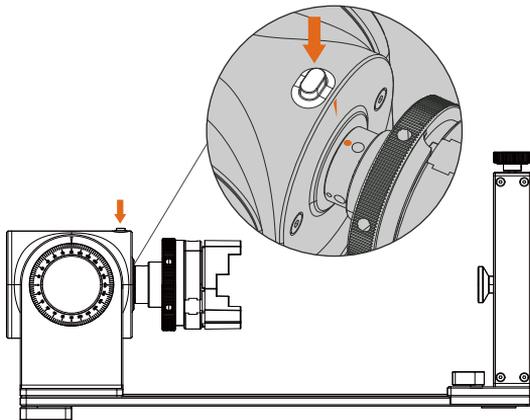
Positionieren Sie die Unterlegplatte unter die Rotationskopfeinheit, um sie bei Bedarf mit der Grundplatte der Lasermaschine horizontal auszurichten.



Anpassungen des Spannftters

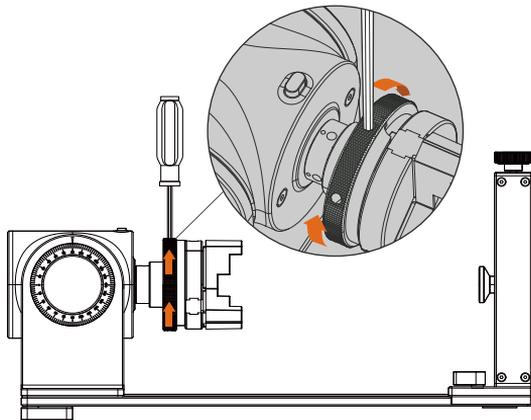
- 1 Um den Winkel des Spannftters zu verriegeln, richten Sie die weißen Punkte auf dem Spannftter mit der Pfeilanzeige aus und drücken Sie die Sperrtaste.
- 2 Um Objekte mit größerem Durchmesser unterzubringen, drehen Sie das Futter gegen den Uhrzeigersinn, um die Öffnung der Backen anzupassen.

*Die Sperrtaste kann verwendet werden, um die Startposition zu sichern und unbeabsichtigte Bewegungen zu verhindern.

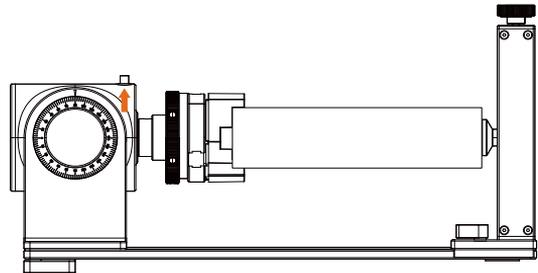


Anpassungen des Spannfutters

- 3 Ziehen Sie das Spannfutter im Uhrzeigersinn mit dem Inbusschlüssel H3 fest.

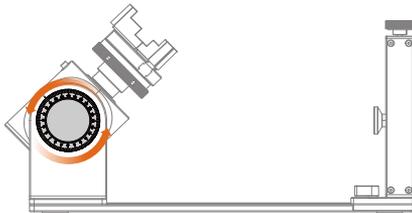


- 4 Entriegeln Sie das Spannfutter, indem Sie die Sperrtaste erneut drücken, damit es sich wieder drehen kann.

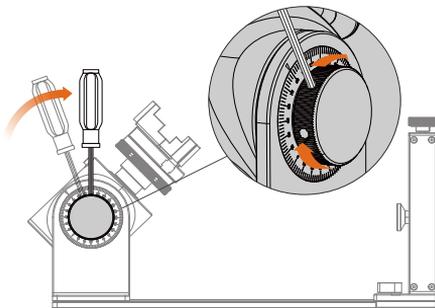


Anpassungen des Gravurwinkels

- 1 Drehen Sie den Winkeleinstellknopf gegen den Uhrzeigersinn, um den Gravurwinkel der Rotationskopfeinheit einzustellen.

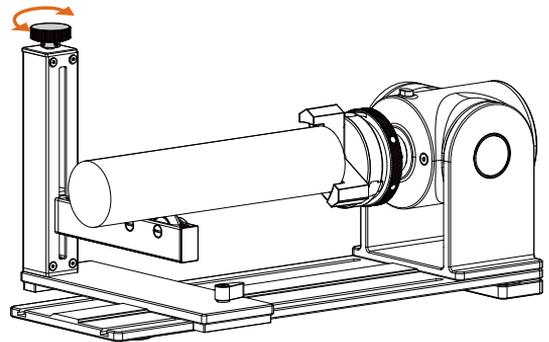


- 2 Ziehen Sie den Knopf im Uhrzeigersinn mit dem Inbusschlüssel H3 fest und verriegeln Sie den gewünschten Winkel der Rotationskopfeinheit.



- 3 Lösen Sie den Knopf an der Oberseite des Reitstocks, um die Höhe des befestigten Objektes so einzustellen, dass es horizontal ausgerichtet ist. Ziehen Sie den Knopf fest, um die Position des Reitstocks zu sichern.

Drehen Sie den Knopf



Kabelverbindung für LP4 und Rotary Extension

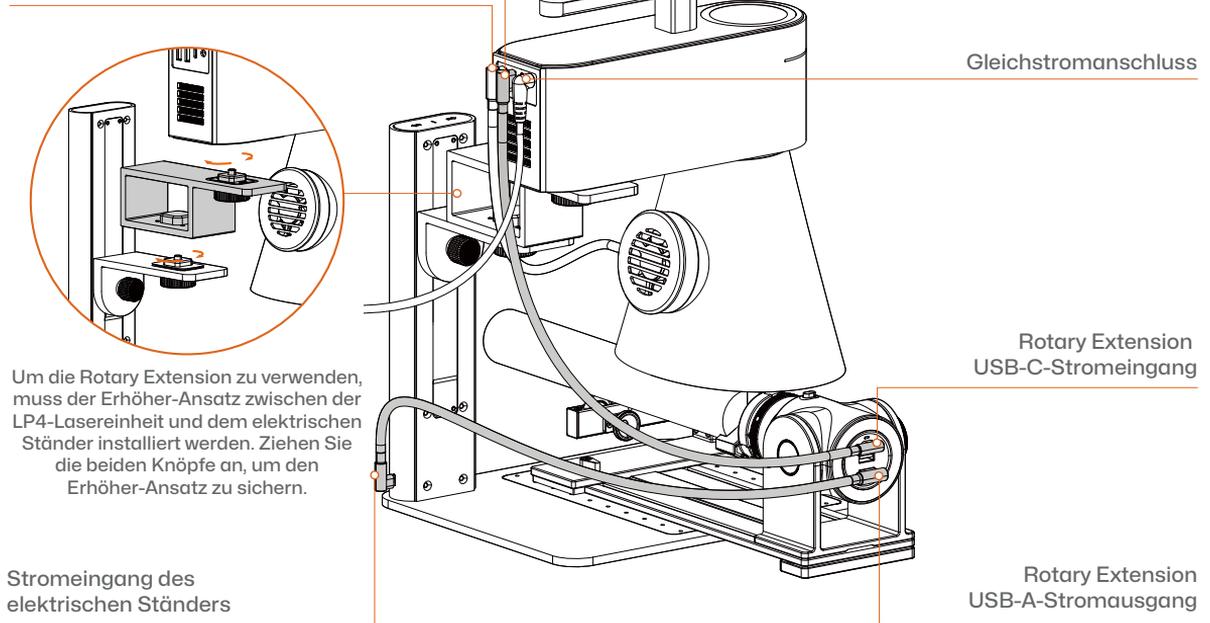
USB-Anschluss für die
konische Schutzhülle

USB-Anschluss für Zubehör

Gleichstromanschluss

Rotary Extension
USB-C-Stromeingang

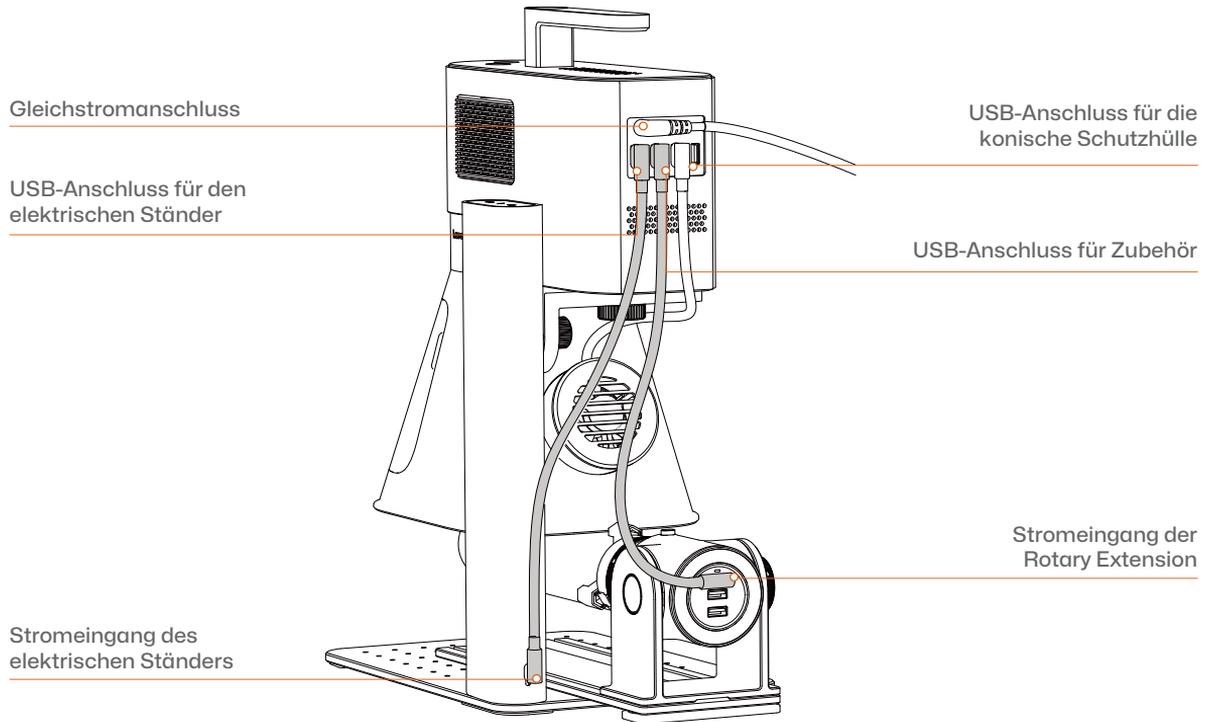
Rotary Extension
USB-A-Stromausgang



Um die Rotary Extension zu verwenden, muss der Erhöher-Ansatz zwischen der LP4-Lasereinheit und dem elektrischen Ständer installiert werden. Ziehen Sie die beiden Knöpfe an, um den Erhöher-Ansatz zu sichern.

Stromeingang des
elektrischen Ständers

Kabelverbindung für LP5 und Rotary Extension

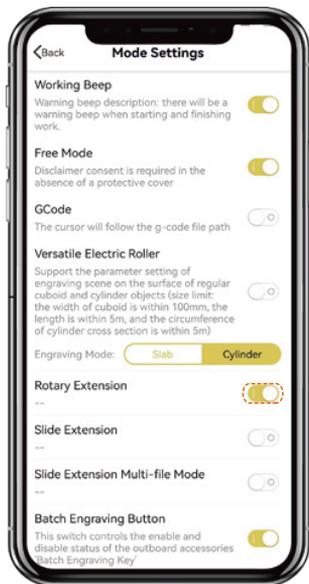


Für weitere Informationen zur Kabelverbindung zwischen verschiedenen Maschinenmodellen und dem Zubehör besuchen Sie bitte support.laserpecker.net.

Die Rotary Extension mit der LDS-App verwenden

Nachdem Sie die Rotary Extension positioniert und mit der Lasereinheit verbunden haben, öffnen und verbinden Sie die Maschine in der App und aktivieren Sie die Rotary Extension in den Moduseinstellungen.

* Detaillierte Anweisungen zum richtigen Anschließen der Kabel und zur Positionierung des Zubehörs finden Sie auf dem separaten Kabelverbindungsdiagrammblatt und der Online-Produktseite.



Hilfe Bekommen

Wenn Sie auf technische Probleme stoßen, wenden Sie sich bitte an unser Kundensupport-Team unter support@laserpecker.com.

Weitere Informationen zu Produkten und After-Sales-Dienstleistungen finden Sie unter support.laserpecker.net.

Videoanleitungen

Scannen Sie den QR-Code unten, um zu lernen, wie Sie die Rotary Extension verwenden.



Technische Spezifikationen

Abmessungen	308 × 108 x 99 mm
Gewicht	1.7 kg
Aussehen	Aluminiumlegierung
Durchmesser des Spannfutters	52 mm - 80 mm
Maximaler Gravurdurchmesser	200 mm
Gravurdurchmesserbereich	Einstufige Backe: 66 mm - 145 mm
	Doppelstufige Backe: 1 mm - 128 mm
	Ringhalterungsstifte: 13 mm - 78 mm
Unterstützte Betriebssysteme	iOS 9.0+, Android 6.0+, macOS 10+, Windows 10+
Eingangsleistung	5 Volt / 1 Ampere
Winkelgenauigkeit	0,014 Grad
Leerlaufgeschwindigkeit	140,625 Grad pro Sekunde
Maximale Gravurgeschwindigkeit	117,1875 Grad pro Sekunde
Minimale Gravurgeschwindigkeit	11,25 Grad pro Sekunde

LaserPecker