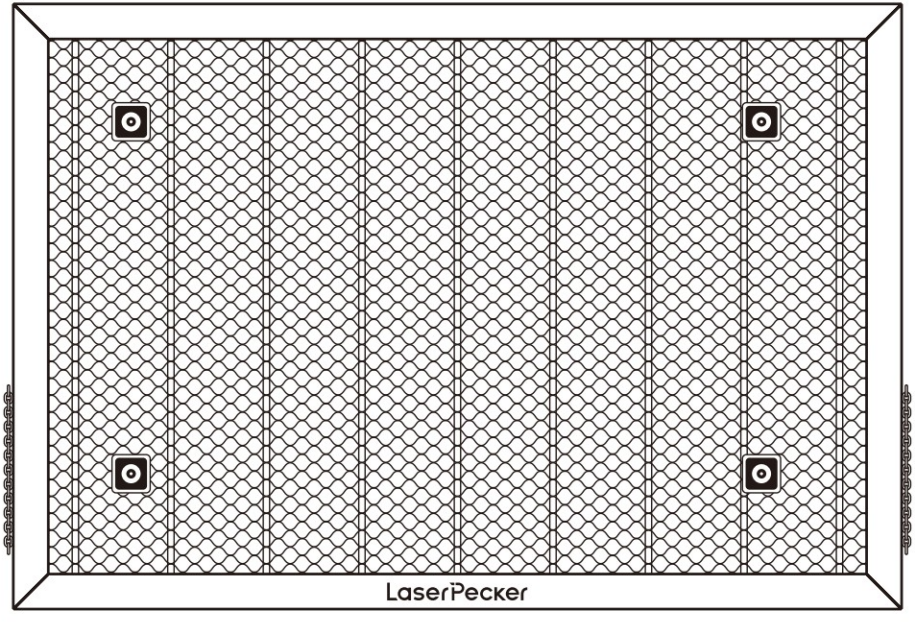
LaserPecker



Panel de Corte Tipo Panal

v2.0

Manual de usuario

Contenido

Mantenimiento y Precauciones ---------- 17

Lista de Paquete ---------- 17

Introducción de los Componentes ---------- 18

Ensamblaje Rápido ---------- 19

Declaraciones ---------- 24

Mantenimiento y Precauciones

Limpieza

Después del procesamiento, pueden quedar residuos en el Panel de Corte Tipo Panal. Límpielo después de cada uso para evitar afectar el rendimiento en usos posteriores.

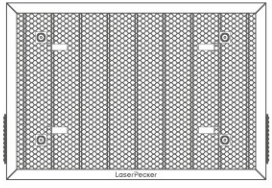
Presión e Impacto

La tolerancia de planitud del Panel de Corte Tipo Panal es de ±0,5 mm. No lo someta a presión excesiva, impactos ni caídas, ya que la deformación puede afectar la precisión de medición y la calidad de procesamiento.

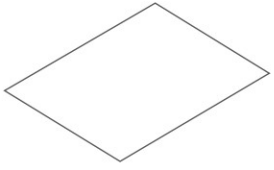
Seguridad

Al colocar el Panel de Corte Tipo Panal, mantenga los dedos alejados del área de la cuchilla para evitar lesiones.

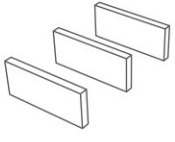
Lista de Paquete



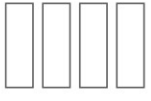
Panel de Corte Tipo Panal × 1
(incluye Marcadores de Referencia Visual)



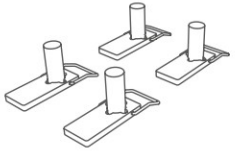
Placa Base Protectora × 1



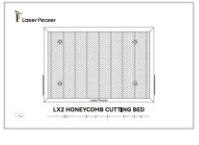
Imanes × 3



Almohadillas Adhesivas de Repuesto × 4
(para Marcadores de Referencia Visual)

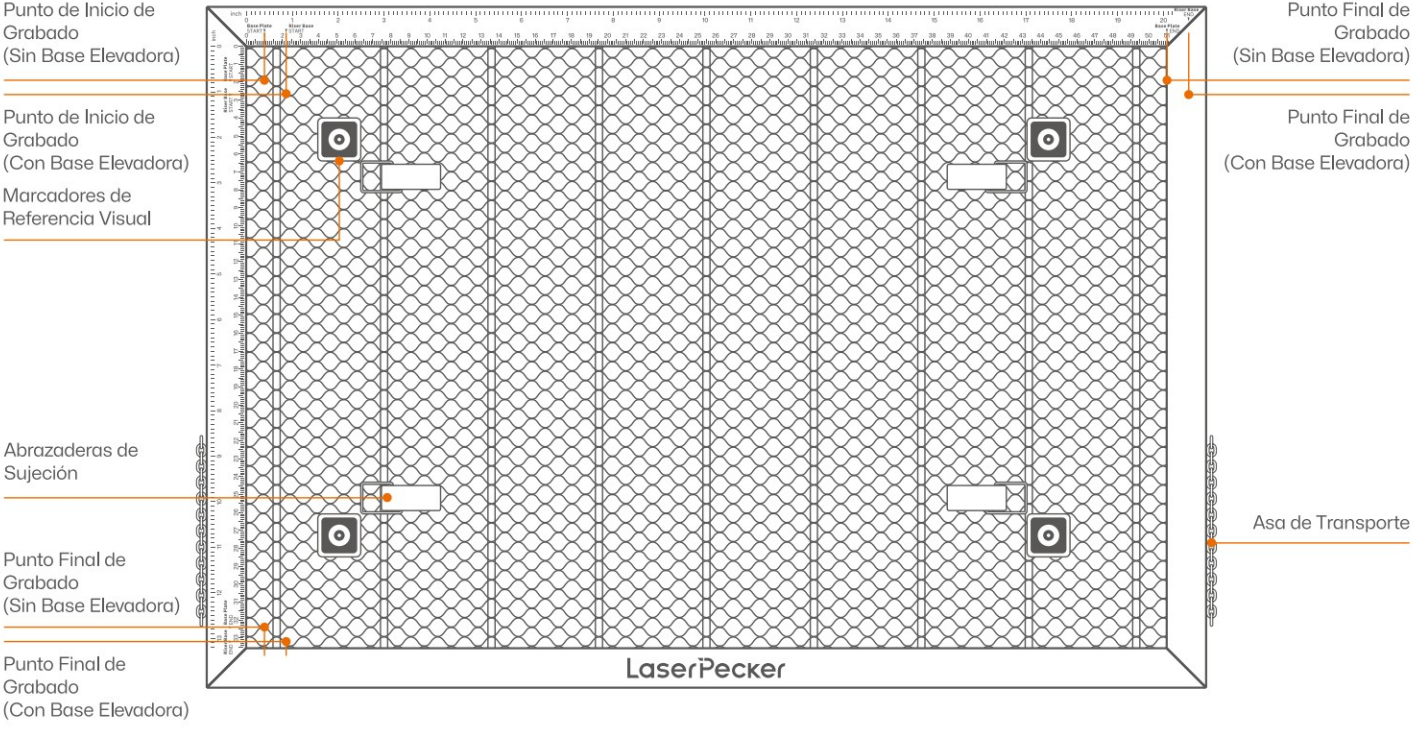


Abrazaderas de Sujeción × 4



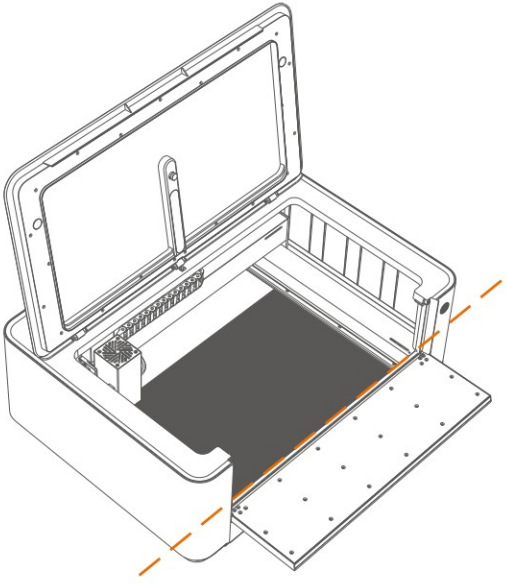
Manual de Usuario × 1

Introducción de los Componentes

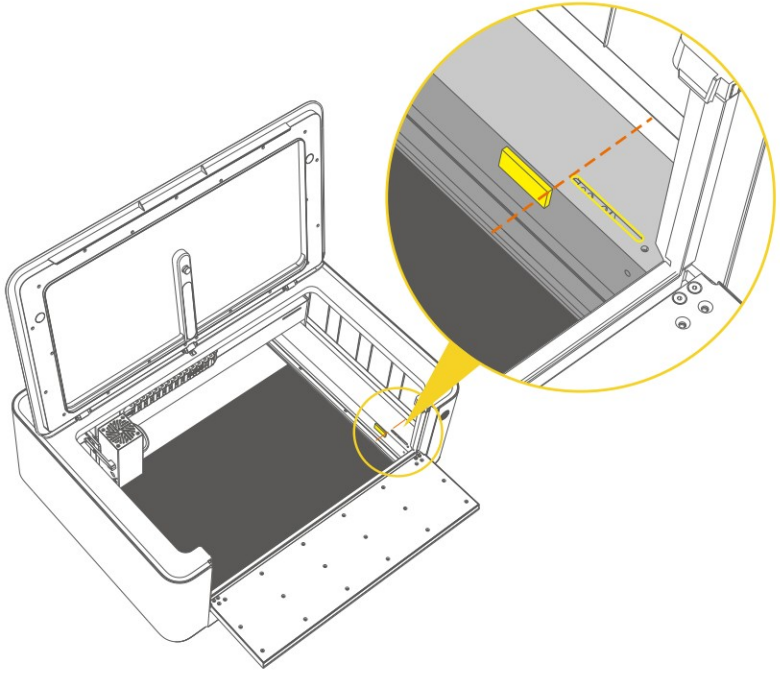


Ensamblaje Rápido

1 Coloca la placa base protectora negra dentro de la carcasa del LX2, alineándola con el contorno discontinuo naranja que se muestra en la ilustración.



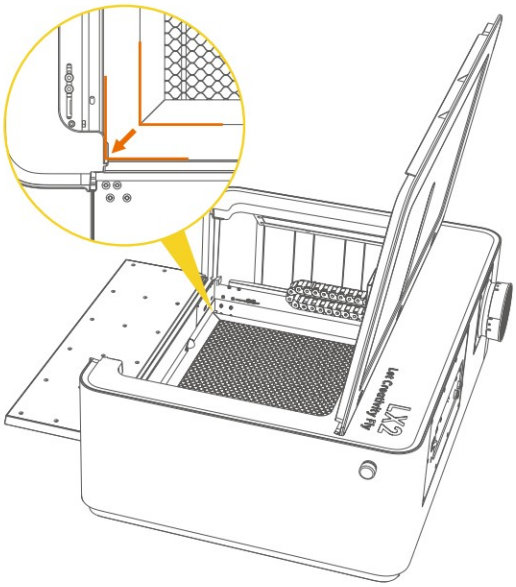
2 Fija los imanes en las posiciones indicadas a ambos lados de la máquina para evitar que se caigan las asas de transporte. (Retira el papel protector del adhesivo y alinea el borde inferior de cada imán con el borde superior de la ranura.)



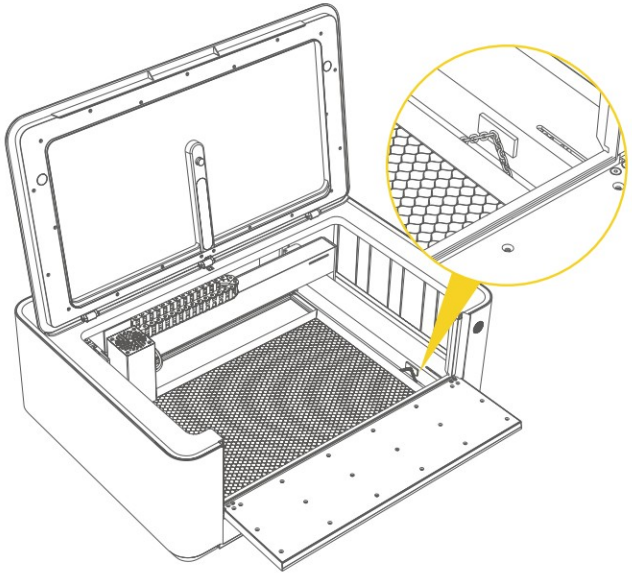
Ensamblaje Rápido

Sin Base Elevadora

3 Coloque el Panel de Corte Tipo Panal sobre la Placa Base Protectora, alineándolo con la esquina inferior izquierda.



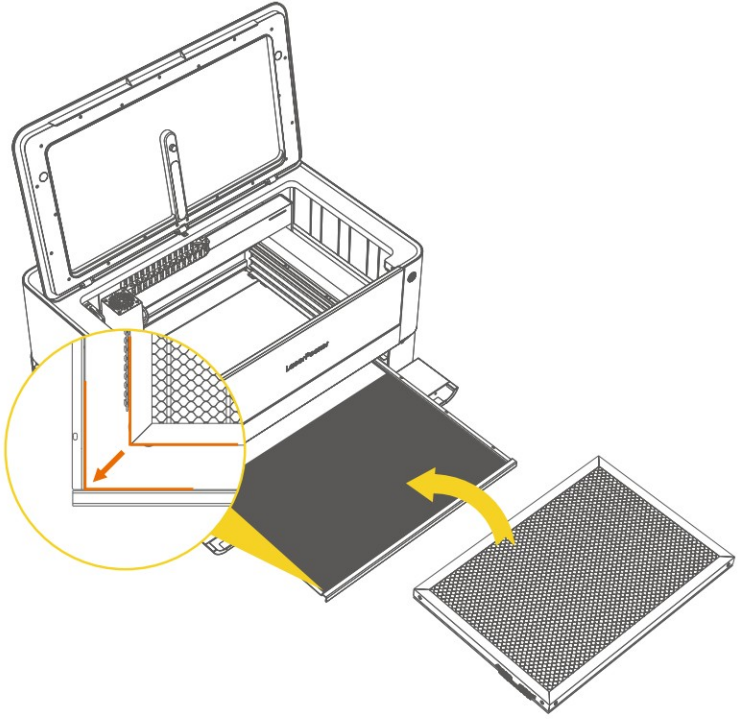
4 Fija las asas de transporte a los imanes para que la próxima vez resulte más fácil retirar la placa base.



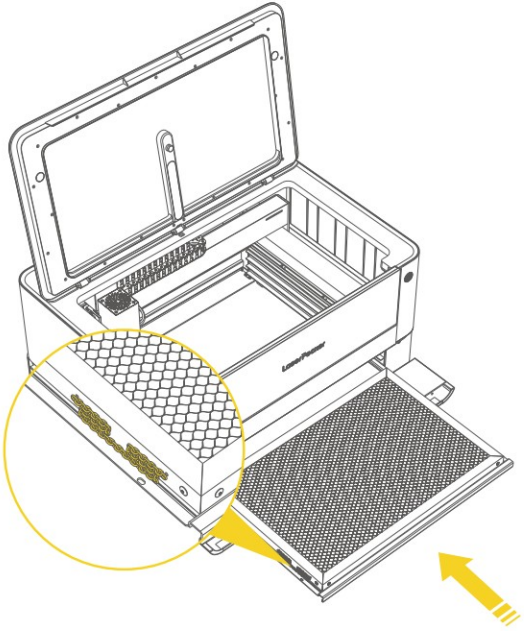
Ensamblaje Rápido

Con Base Elevadora

3 Coloque el Panel de Corte Tipo Panal sobre la LaserPecker Placa Base, alineándolo con la esquina inferior izquierda.

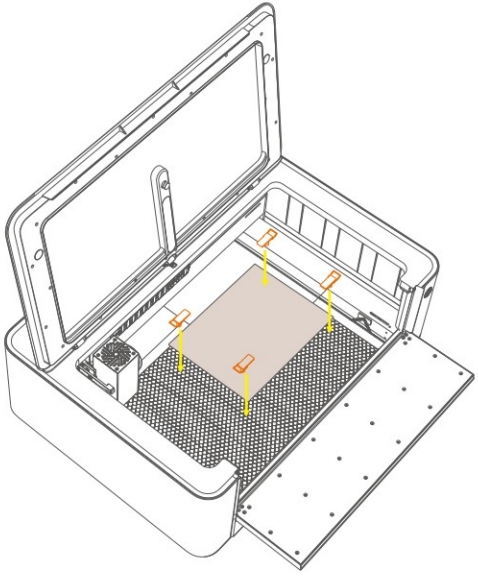


4 Deslícelos juntos dentro de la máquina.
Nota: Asegúrese de que el Asa de Transporte quede colocada a lo largo del borde de la LaserPecker Placa Base.

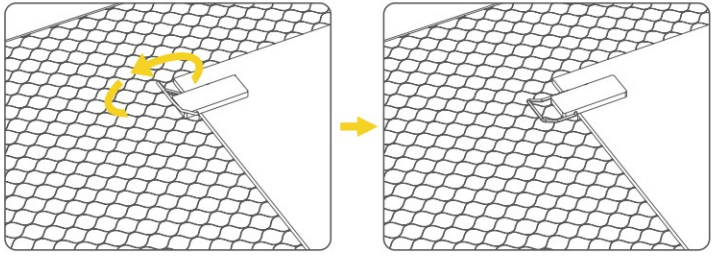


Ensamblaje Rápido

5 Coloque el material dentro de los Marcadores de Referencia Visual (no los obstruya). Fije el material con las Abrazaderas de Sujeción. Durante el procesamiento, asegúrese de que el láser no corte las abrazaderas ni los Marcadores de Referencia Visual.



6 Después de insertar las Abrazaderas de Sujeción, aplane las anillas para evitar interferencias con el procesamiento láser.



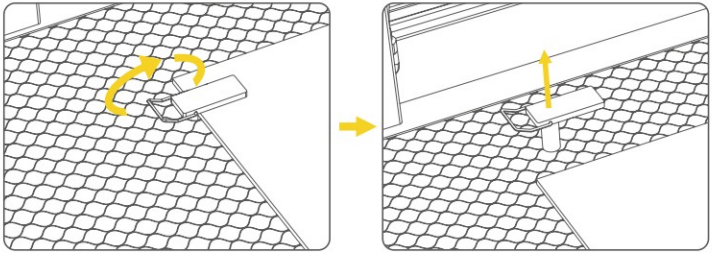
⚠ Calibración de Cámara

El Panel de Corte Tipo Panal incorpora Marcadores de referencia visual para el posicionamiento mediante visión. Siga las instrucciones del software para completar la calibración.
Nota: Es necesario recalibrar cada vez que el Panel de Corte Tipo Panal sea reposicionado. Las instrucciones detalladas están disponibles en el software.

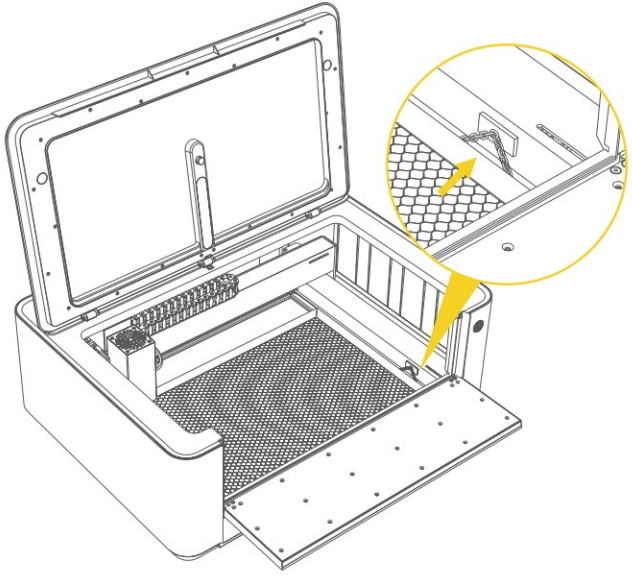
Ensamblaje Rápido

Procedimiento de Retirada

1 Levante las anillas para retirar las Abrazaderas de Sujeción y extraiga el material.



2 Levante las Asas de Transporte situadas a ambos lados del Panel de Corte Tipo Panal para retirarlo.



Declaraciones

Descargo de Responsabilidad

¡Gracias por elegir LaserPecker! Este manual está relacionado con su seguridad, responsabilidades legales y derechos. Por favor, lea y familiarícese con todas las precauciones y procedimientos de seguridad antes de usar el producto. Si no utiliza el producto conforme a las instrucciones y requisitos del manual, o si opera el producto incorrectamente debido a malentendidos, LaserPecker (Shenzhen Hingin Technology Co., Ltd.) no se responsabiliza por ninguna pérdida derivada de ello.

Dado que las condiciones y métodos de uso de este producto están fuera del control de LaserPecker, esta no se hace responsable por ninguna de las siguientes consecuencias, que serán asumidas por el usuario:

- Lesiones personales, pérdida de propiedad y daños al producto causados por operación incorrecta, incumplimiento del manual u otras eventualidades.
- Trabajos realizados con productos LaserPecker que infrinjan derechos de propiedad intelectual de terceros o violen leyes y regulaciones aplicables.
- Lesiones personales, pérdida de propiedad y daños al producto que puedan surgir durante la instalación, transporte, almacenamiento, uso, mantenimiento o eliminación de este producto.
- Todos los materiales oficiales de LaserPecker han pasado pruebas de seguridad y son compatibles con este producto. LaserPecker no se responsabiliza por la seguridad del material ni por la calidad del grabado si se usan materiales no oficiales de LaserPecker.

Derechos de Autor

- Los derechos de autor de este manual, así como los derechos sobre el software y hardware relacionados con este producto, pertenecen a Shenzhen Hingin Technology Co., Ltd. (en adelante denominada "Hingin Technology"). LaserPecker es una marca registrada de Hingin Technology.
- La información contenida en este manual puede cambiar sin previo aviso; la información en este manual no constituye un compromiso por parte de la empresa. Por favor, consulte la última actualización en (https://www.laserpecker.net). El contenido de este manual no deberá ser reproducido ni distribuido en ninguna forma ni para ningún propósito sin el permiso por escrito de la empresa.